

Обжимной инструмент

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики

INFO

Инструмент для снятия кабельной оболочки

Фотоэлектрическое энергопреобразование выполняется в фотоэлектрических солнечных энергетических установках с помощью солнечных элементов, которые соединяются в т.н. солнечные модули. Полученную электроэнергию можно использовать на месте, накапливать в аккумуляторах или подавать в электросети. При подаче энергии в общественные электросети выработанный солнечными элементами ток постоянного напряжения преобразуется инвертором в ток переменного напряжения. В данном случае для бесперебойной подачи энергии её необходимо аккумулировать.

Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка.

211657: четырехгранная прессовка (MC3) / 211659: обкаточная прессовка (MC4)



№ арт.	мм ²		кг	УЕ
211657	2,5 - 6	MC3	0,560	1
211659 *	2,5 - 6	MC4	0,560	1

Пресс-клещи HUPstar для фотовольтаики

для соединителей в фотоэлектрической энергетике. Пресс-клещи для обжима для промышленных пользователей, поворотная матрица для прецизионной опрессовки с механизмом параллельной подачи, матрица сменная.

Звездочка для опрессовки 213084/Е

Фотоэлектрическая энергетика: Amphenol Helios H4: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC3: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC4: 2,5 / 2,5 / 6, Tyco Solarlok: 1,5 / 1,5 / 4,6



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
213084	230	1,5 - 6	0,650	1
213084/Е	Насадки	1,5 - 6	0,160	1

Обжимной комплект для фотоэлектрической энергетики MULTI

Инновационный обжимной инструмент с системой для быстрой замены насадок – этот инструмент предназначен практически для всех видов обжима.

Содержимое комплекта: обжимные клещи MULTI (211962)

обжимные насадки для контактов «Multi - Contact» MC3, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10

обжимные насадки для контактов

«Multi - Contact» MC4,

2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10

Дополнительные преимущества комплекта Multi:

- система быстрой замены обжимных насадок
- большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- размыкающаяся принудительная блокировка для стандартизированного прессования
- возможность подрегулировать силу обжима
- матовые хромированные рамы инструмента
- возможность докупить другие обжимные насадки
- удобный пластиковый чемодан защищает клещи и насадки



№ арт.	Ширина	Высота	Глубина	кг	УЕ
212005	260	40	200	1,150	1



Обжимная система для фотоэлектрической энергетики

Обжимная система НАУРА для фотоэлектрической энергетики

Основное оснащение чемоданного комплекта содержит:

- клещи, хромированные, без обжимной вставки
- ключ с внутренним шестигранником (SW 2,5 мм)
- гаечный ключ (SW 7)
- 2 шт. запасных болтов (M4 x 10/M4 x 16 мм)
- Специальные обжимные клещи для обжимки контактов элементов солнечного коллектора почти всех штекерных систем.
- Гарантируют выполнение точных, не требующих пайки электрических соединений.
- Параллельная поперечная подача губок клещей.
- 30-процентное уменьшение ручного усилия благодаря оптимальной рычажной передаче.
- Принудительная блокировка для обеспечения надежной обжимки, деблокируемая.
- Регулируемое усилие обжимки.
- Хорошее обращение благодаря оптимальному положению центра тяжести.
- Длинное рычажное плечо, что позволяет выполнять одноили двуручное обслуживание.
- Легкая замена обжимных вставок.
- Возможность закрепления вспомогательного базирующего элемента для позиционирования с целью определения позиции соединителя.
- Несколько позиций обжимки в одном обжимном штампе.
- Вид исполнения: хромированные, с черной пластмассовой ручкой.
- Материал: специально закаленная спецсталь.



№ арт.	мм ²		кг	УЕ
212200	6	6-компонентов	0,998	1

Обжимные вставки для контактов „Huber & Suhner“

212206	2,5 + 4 мм ² , AWG 13/11	1
212208	4 + 6 мм ² , AWG 13/11	1

Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 мм ² , AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Locator	1

Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 мм ² , AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Locator	1

Обжимная вставка для контактов „Hirschmann“

212218	2,5 + 4 + 6 мм ² , AWG 13/11/10	1
--------	--	---

Обжимная вставка для контактов „Tyco“

212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 мм ²	1
212222	Locator Tyco	1

Обжимные вставки для контактов „Amphenol“

212226	2,5 + 4 мм ² , AWG 13/11	1
212228	2,5 + 4 мм ² , AWG 13/11	1

наура®

... решения которые убеждают

INFO

Обжимные клещи для втулочных гильз НШВИ

При обжиме оконцовочных гильз различают жилы с бортиком из синтетического материала и без бортика, а также трапецевидный, четырехгранный и шестигранный обжим.

Гнезда с пластиковым фланцем облегчают заведение отдельных многопроволочных проводов. Цветовая маркировка конечных гильз служит для подбора диаметра.

Клещи с квадратным обжимом позволяют достичь лучшего контакта на клеммнике. Кроме того, квадратный обжим облегчает центрирование и монтаж (закрепление может производиться на любой грани).



Обжимные клещи

для оконцовочных гильз, с приспособлением для резки и снятия изоляции,



черный



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210818	165	0,25 - 2,5	0,210	1

Обжимные клещи с приспособлением для просечки

для оконцовочных гильз, с приспособлением для резки и снятия изоляции, с матовым хромированием



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210820 *	140	0,25 - 2,5	0,202	1
210824 *	220	0,75 - 16	0,304	1
210826 *	225	10 - 35	0,277	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия,



трапецевидная
прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
211650	0,14 - 2,5	0,371	1
210841	0,25 - 6	0,380	1
211652	6 - 16	0,374	1

Обжимные клещи для двойных втулочных гильз

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецевидная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
211676	0,5 - 6	0,576	1
211678	6 - 16	0,604	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецевидная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210763 *	0,5 - 4	0,578	1
210842 *	1 - 10	0,553	1
210765	6 - 16	0,582	1
211672	10 - 25	0,580	1
210768	10 - 35	0,606	1
211674	25 - 50	0,600	1

Обжимные клещи HUPcompact „HC02”

для оконцовочных гильз, 100-процентная параллельная подача, прецизионный обжим, усилие прессования: 5 кН, небольшая компактная модель, Срок службы: 50 000 опрессовок, трапецевидная опрессовка, (10 + 16 мм² волнистый профиль / 0,5-6 мм² трапецевидный профиль)



№ арт.	Ø	кг	УЕ
213088	0,25 - 16	0,480	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

точный четырехгранный обжимной профиль, автоматическая настройка на поперечное сечение провода, принудительная блокировка с возможностью разблокировки, соединения гарантированно согласно DIN, высокое передаточное отношение и эргономичные пластиковые ручки для работы без утомления, четырехгранная опрессовка.



2 желобчатых и 2 ровных колодки для лучшего введения гильзы.

№ арт.	мм ²	Twin (мм ²)	кг	УЕ
210804	0,08 - 10	4-Кант 2 x 4	0,413	1

Обжимные клещи для конечных гильз

точный профиль обжима, автоматическая настройка на сечение провода, деблокируемая принудительная блокировка, соединения гарантированно по стандарту DIN, высокое передаточное отношение и пластиковые ручки эргономичной формы обеспечивают лёгкость выполнения работ,



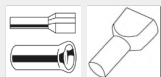
четырёхгранная опрессовка

№ арт.	мм ²	Twin (мм ²)	кг	УЕ
211816 *	0,08 - 16	4-Кант 2 x 4	0,413	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

Обжимные клещи для втулочных гильз

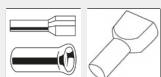
точный шестигранный обжимной профиль, автоматическая настройка на поперечное сечение провода, принудительная блокировка с возможностью разблокировки, соединения гарантированно согласно DIN, высокое передаточное отношение и эргономичные пластиковые ручки для работы без утомления, **шестигранная опрессовка**



№ арт.	мм ²		Twin (мм ²)	кг	УЕ
211805	0,08 - 6	гексагональный	2 x 2,5	0,413	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

точный профиль обжима, автоматическая настройка на сечение провода, деблокируемая принудительная блокировка, соединения гарантированно по стандарту DIN, высокое передаточное отношение и пластиковые ручки эргономичной формы обеспечивают лёгкость выполнения работ,

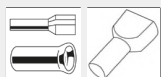


шестигранная опрессовка

№ арт.	мм ²		Twin (мм ²)	кг	УЕ
211818	0,08 - 10	гексагональный	2 x 4	0,413	1

Фронтальные обжимные клещи для втулочных гильз

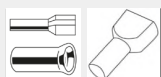
автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для втулочных гильз НШВИ диаметром до 2,5 мм², размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, **квадратная прессовка**



№ арт.	мм ²		Twin (мм ²)	кг	УЕ
210819	0,08 - 10	4-Кант	2 x 4	0,489	1
211810	0,08 - 16	4-Кант	2 x 6	0,489	1

Фронтальные обжимные клещи

Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия,



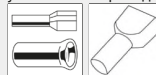
трапецидальная прессовка



№ арт.	мм ²		Twin (мм ²)	кг	УЕ
210979	0,14 - 6		2 x 4	0,575	1
210979/В	10 - 16		2 x 6	0,584	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, с волновым профилем, также подходит для тонких, уплотненных проводников, **тетрагональная опрессовка**



№ арт.		мм ²	Twin (мм ²)	кг	УЕ
210788	Двойные конечные гильзы	10 - 50	2 x 4	0,732	1
210789		50 - 95	2 x 6	0,800	1

Клещи для снятия изоляции "Quadro"

Магазин, 4 интегрированных функции для точной обработки втулочных гильз в ленточной упаковке диаметром 0,5-2,5 мм

- Удаление изоляции.: диаметр 0,5-2,5 мм
- Скручивание: диаметр 0,5-2,5 мм
- Резание: провода и литцы диаметром 0,5-2,5 мм
- Обжим: трапецидальная прессовка диаметром 0,5-2,5 мм



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210682/1	170	0,5 - 2,5	0,056	1

Полный комплект "Quadro" в чемодане

Ударопрочный пластиковый чемодан:

- 1 клещи "Quadro", включая магазин
- 2 запасных магазина
- Коробка для хранения втулочных гильз в ленточной упаковке



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210682	170	0,5 - 2,5	0,713	1
210682/2		Магазин	0,020	1

haupa®

... решения которые убеждают

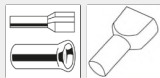
Пневматический обжимной инструмент

Пневматический обжимной инструмент НАУРА



С данным видом инструмента можно прессовать кабельные наконечники быстро и удобно без утомления. Они легки и удобны и отлично подходят для строительства и монтажа электрических шкафов. Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Таким образом, обе руки свободны для оснащения ленты кабельными наконечниками. Инструмент прост в работе, давление используемое для обжима 4-6 Бар обеспечивает уверенный обжим и зажатие.

Из-за стабильного корпуса инструмент подходит для промышленного, применения включая провод для подключения 2 м.

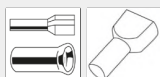


№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
217030	200	0,25 - 2,5	0,720	1
217040	200	4 - 10	0,739	1

Пневматический обжимной инструмент НАУРА (настольная модель)



Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Таким образом, обе руки свободны для оснащения ленты кабельными наконечниками, включая провод для подключения, педальный выключатель, клемма стола.



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
217010	200	0,25 - 2,5	5,000	1
217020	200	4 - 10	5,000	1



Обжимные клещи для изолированных сжимающих кабельных наконечников

INFO

Обжимные клещи для изолиров. сжим. кабель. наконечников

Для изолированных кабельных наконечников, а также сжимающих кабельных наконечников применяется прессовка овальной формы.

Цветовая маркировка диаметра проводов по изолированным кабельным наконечникам определена в DIN 46245, части 1, 2 и 3.

- Красный => 0,5-1 мм²
- Синий => 1,5-2,5 мм²
- Желтый => 2,5-6 мм²

Поскольку кабельный наконечник скручивается из листового металла, необходимо учитывать положение стыковой кромки. Кромка должна располагаться в середине верхнего профиля. В случае бокового расположения кромка расходится, что приводит к нарушению герметичности и надежности закрепления кабеля.

Стыковая кромка



Кабельные наконечники с кольцом



Кабельные наконечники с вилкой



Соединители, подверженные усадке



Круглый штекер



Плоский штекер



Плоские штепсельные гильзы



Круглые штепсельные гильзы



Круглые штифты



Плоские штифты



Стыковые соединители



Параллельные соединители



Концевые соединители



Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прессовка овальной формы**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210845	0,08 - 2,5	0,343	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прессовка овальной формы**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210761 *	0,5 - 6	0,566	1

HUPcompact „HC01”

для изолированных кабельных наконечников и соединителей, 100-процентная параллельная подача, прецизионный обжим, усилие прессования: 5 кН, небольшая компактная модель, Срок службы: 50 000 опрессовок, **овальная опрессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
213090	0,1 - 6	0,578	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, **овальная опрессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210827	10 - 16	0,472	1

Обжимные клещи

С кусачками, устройство для снятия изоляции, болтовой резак с резьбой, прессовка овальной формы, **овальная опрессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210802	0,5 - 6	0,178	1

Обжимные клещи и клещи для просечки

Для изолированных и неизолированных сжимающих кабельных наконечников и соединителей сечением 1,5-6 мм², С 45, улучшенная сталь, дополнительно индуктивное закалывание режущих кромок, резак с резьбой для болтов М 2,6- М 5, кусачки, устройство для снятия изоляции на кабелях сечением 0,75-6 мм², **овальная опрессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210808 *	0,75 - 6	0,198	1

Обжимные клещи для термоусадочных соединителей

Обжимные клещи

для термоусадочных соединителей, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прессовка овальной формы**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
211695	0,5 - 10	0,566	1

Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Обжимные клещи для коаксиальных кабелей

для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов, короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **шестигранная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210849	RG 55-58-59-62	0,303	1

Обжимные клещи

для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **шестигранная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767 *	RG 55-58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-5-6	0,578	1

Пресс-клещи HUPstar для коаксиальных кабелей

для коаксиальных соединителей. Пресс-клещи для обжима для промышленных пользователей, поворотная матрица для прецизионной опрессовки с механизмом параллельной подачи, матрица сменная.

Звездочка для опрессовки 213082/E

Коакс:

Шестигранная опрессовка, BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, от 1,07 до 10,9 мм



№ арт.	Од	кг	УЕ
213082	230	0,650	1
213082/E	Насадки	0,160	1

Обжимные клещи для контактов и соединителей

INFO

Обжимные клещи для контактов и соединителей

Штекеры "D-Sub" – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Штекеры "D-Sub" применяются в современной оргтехнике и системах связи.

Обкатанные контакты – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Важное значение имеет точный подбор штекера в соответствии с диаметром провода. За пределами запрессовки не должно оставаться ни одного провода.

Витые контакты – находят применение при соединении компьютерных интерфейсов, силовых и управляющих линий в многополюсных контактных разъемах, а также на гибких технологических линиях в автопромышленности.

Обжимные клещи

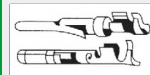
Короткая версия, для витых контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **квадратная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211656	0,14-4	0,367	1
211658	1,5-6	0,372	1

Обжимные клещи

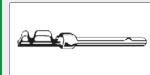
Короткая версия, для обкатанных контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **обкаточная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211660	0,5-1,5	0,370	1

Обжимные клещи

Короткая версия, для соединителей "D-Sub", удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **обкаточная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211662	0,08-0,5	0,365	1

haupa®

... решения которые убеждают

Обжимные клещи для неизолированных открытых кабельных наконечников из латуни

INFO

Обжим. клещи для неизолиров. открытых кабель. наконечников из латуни

Предусмотрены отдельные зажимы для провода и для изоляции. Конец провода должен заканчиваться заподлицо с зажимом для провода (или выступать из него не более чем на 1 мм), чтобы обеспечить беспрепятственное засовывание наконечника. Конец изоляции не должен находиться в зажиме для провода, но, с другой стороны, не должен заканчиваться внутри зажима для изоляции.

Только таким образом может быть достигнуто надежное, соответствующее стандартам запрессовывание. При хорошем запрессовывании происходит деформация провода (при этом говорят о "герметичном запрессовывании").



Неправильно
Конец изоляции находится в зажиме для изоляции



Неправильно
Зачищенный провод достаёт в контактную зону



Правильно
Конец изоляции и зачищенный провод точно запрессованы.
Для обеспечения точного обжатия на клещах устанавливается механизм позиционирования

Плоские штепсельные гильзы с ограничителем кабеля



Латунь без покрытия

Плоские штепсельные гильзы с ограничителем кабеля с боковым подключением проводов



Латунь луженая

Плоский штекер Латунь луженая



Латунь луженая

Прецизионная шлифовка профилей обжатия => аккуратное обжимание

Настраиваемое давление обжатия => балансирование износа с помощью регулировочного болта

Размыкающаяся принудительная блокировка => гарантированное соединение согласно DIN

Эргономичные пластиковые => работа без усталости



Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **обкаточная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210777	0,5 - 1,5	0,366	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **обкаточная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
211682	0,5 - 2,5	0,568	1
210762 *	0,5 - 6	0,575	1

Обжимные клещи

(90°) подключение провода, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **обкаточная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210785	0,05 - 1	0,537	1
210786	1,5 - 2,5	0,535	1

HUPcompact „HC04”

для открытых латунных кабельных наконечников, 100-процентная параллельная подача, прецизионный обжим, усилие прессования: 5 кН, небольшая компактная модель, Срок службы: 50 000 опрессовок, с устройством ввода координат,

накатная опрессовка



№ арт.	Ø	кг	УЕ
213094	0,5 - 6	0,490	1

Обжимные клещи для неизолированных сжимающих кабельных наконечников

INFO

Обжимные клещи для неизолир. сжим. кабель. наконечников

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка.

Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца



Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители



Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки



Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители



Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта



Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прошивная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210778	0,25 - 2,5	0,363	1
210779	1,25 - 6	0,366	1

Обжимные клещи

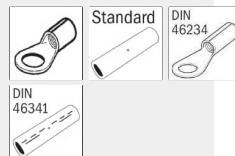
Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прошивная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210764	1,5 - 10	0,565	1

HUPcompact „HC03”

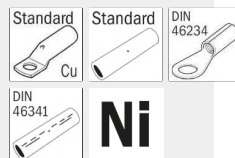
для неизолированных кабельных наконечников и соединителей, 100-процентная параллельная подача, прецизионный обжим, усилие прессования: 5 кН, небольшая компактная модель, Срок службы: 50 000 опрессовок, **прошивная опрессовка**



№ арт.	Ø	кг	УЕ
213092	0,75 - 10	0,480	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



Ni



№ арт.		мм ²	кг	УЕ
210772	1-2,5-4 > 6-10	1 - 10	0,478	1
210774	1 > 2-6-10-16	1 - 16	0,503	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210799	0,5 - 16	0,903	1

haupa®

... решения которые убеждают

INFO

Обжим. клещи для неизолиров. трубчатых кабель. наконечников

1. Выбор соединителя

Чтобы правильно установить соединение, необходимо выбрать соединитель с учетом предполагаемого применения и диаметра кабеля.

2. Удаление изоляции

Перед насечкой необходимо снять изоляция кабеля в соответствии с глубиной засовывания (+10% из-за удлинения зажимного гнезда).

3. Очистка

Перед монтажом тщательно удалите продукты окисления и грязь на концах провода.

4. Монтаж

Заведите кабель в наконечник или соединитель на всю глубину засовывания. Запрессуйте кабельный наконечник (соединитель) соответствующим инструментом, соблюдая направление прессования (см. рис.)



Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



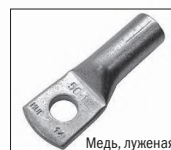
Медь, луженая



со смотровым окном



Прессованные кабельные наконечники DIN



Медь, луженая



без покрытия



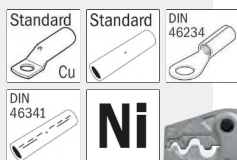
Медь, луженая



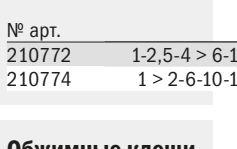
без покрытия

Обжимные клещи

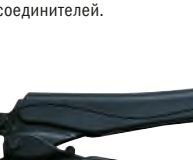
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



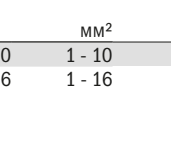
Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



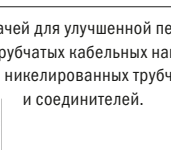
со смотровым окном



Прессованные кабельные наконечники DIN



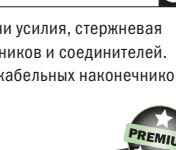
Медь, луженая



без покрытия



Медь, луженая

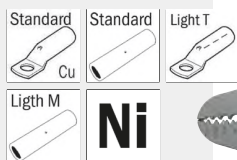


без покрытия

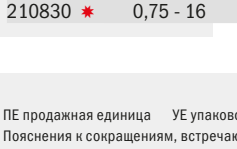
№ арт.	MM ²	кг	УЕ
210772	1-2,5-4 > 6-10	1 - 10	0,478
210774	1 > 2-6-10-16	1 - 16	0,503

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



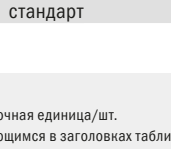
Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



со смотровым окном



Прессованные кабельные наконечники DIN



Медь, луженая



без покрытия



Медь, луженая

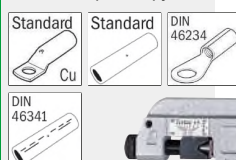


без покрытия

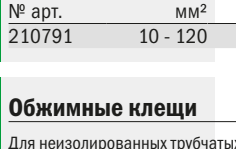
№ арт.	MM ²	кг	УЕ
210830 *	0,75 - 16	стандарт	0,574

Обжимные клещи

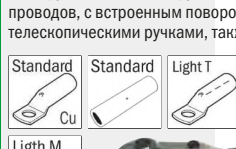
С штампом и регулирующим болтом для разных сечений, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



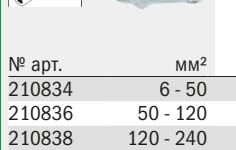
Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



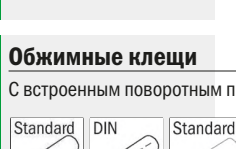
со смотровым окном



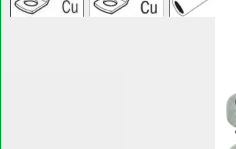
Прессованные кабельные наконечники DIN



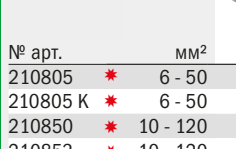
Медь, луженая



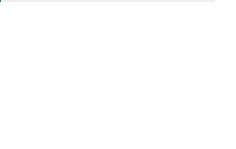
без покрытия



без покрытия



без покрытия



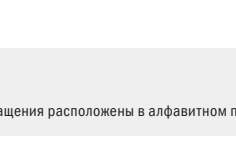
без покрытия



без покрытия



без покрытия

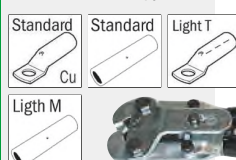


без покрытия

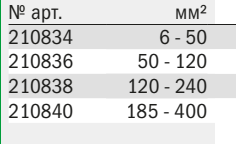
№ арт.	MM ²	кг	УЕ
210791	10 - 120	3,040	1

Обжимные клещи

Для неизолированных трубчатых кабельных наконечников/соединителей «стандартной конструкции», а также трубчатых кабельных наконечников для тонкожилных проводов, с встроенным поворотным профильным диском, прошивная прессовка, с телескопическими ручками, также подходит для тонких, уплотненных проводников



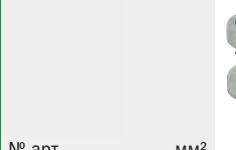
Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



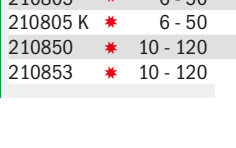
со смотровым окном



Прессованные кабельные наконечники DIN



Медь, луженая



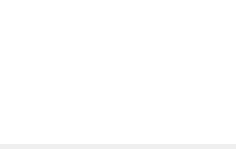
без покрытия



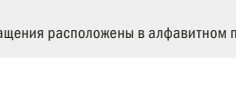
без покрытия



без покрытия



без покрытия



без покрытия

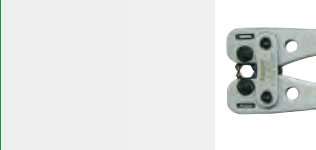
№ арт.	MM ²	кг	УЕ
210834	6 - 50	2,588	1
210836	50 - 120	5,280	1
210838	120 - 240	5,200	1
210840	185 - 400	5,200	1

Обжимные клещи

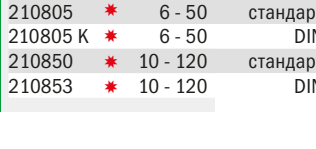
С встроенным поворотным профильным диском. Шестигранная прессовка



Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



со смотровым окном



Прессованные кабельные наконечники DIN



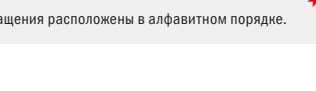
Медь, луженая



без покрытия



без покрытия



без покрытия

№ арт.	MM ²	кг	УЕ
210805 *	6 - 50	стандарт	1,351
210805 K *	6 - 50	DIN	1,352
210850 *	10 - 120	стандарт	3,970
210853 *	10 - 120	DIN	4,016

Обжимные клещи для штекеров "Western"

INFO

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Резание, снятие изоляции и обжим с помощью одного инструмента. Штекеры "Western" делятся на следующие группы:

- 4- полюсные штекеры для телефонных трубок и подключения приборов к сети
- 6- полюсные штекеры для подключения факсов и телефонов
- 8- полюсные штекеры для сетей ISDN и подключения ПК

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Универсальный инструмент для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим), легкая и компактная конструкция (6п, 8п, 6DEC, 4п)



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213050 *	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим). Точное обжимание достигается благодаря параллельному обжиму, постоянное высокое качество обжима за счет принудительной блокировки



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210857	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Обжимные клещи для неэкранированных модульных штекеров (4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC), тяжелая конструкция с автоматической трещоткой и регулируемым стопорным устройством, приспособления для резания и снятия изоляции. Этот инструмент особенно хорошо подходит для никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для небольших и средних серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
213000	0,420	1

Насадки

Для зажимных клещей 213000



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-пол., экр.	0,076	1
213014	10-пол., экр.	0,071	1

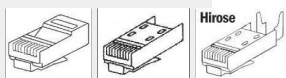
haupa

... решения которые убеждают

Обжимные клещи для штекеров “Western”



Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров “Western”, сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, гарантировано 50000 рабочих циклов, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
213020	0,474	1

Сетевой ассортимент

Чемодан с вкладкой, инструментом для снятия изоляции, резания, обжима, а также для монтажа кабеля на планках, розетках и полях

Содержимое:

- 1 обжимные клещи для штекеров “Western” (213050)
- 1 инструмент для снятия изоляции на кабелях экранированная/неэкранированная витая пара” (200068)
- 1 инструмент “LSA” для монтажа кабелей экранированная/неэкранированная витая пара” (300322)



№ арт.	кг	УЕ
300033	0,700	1

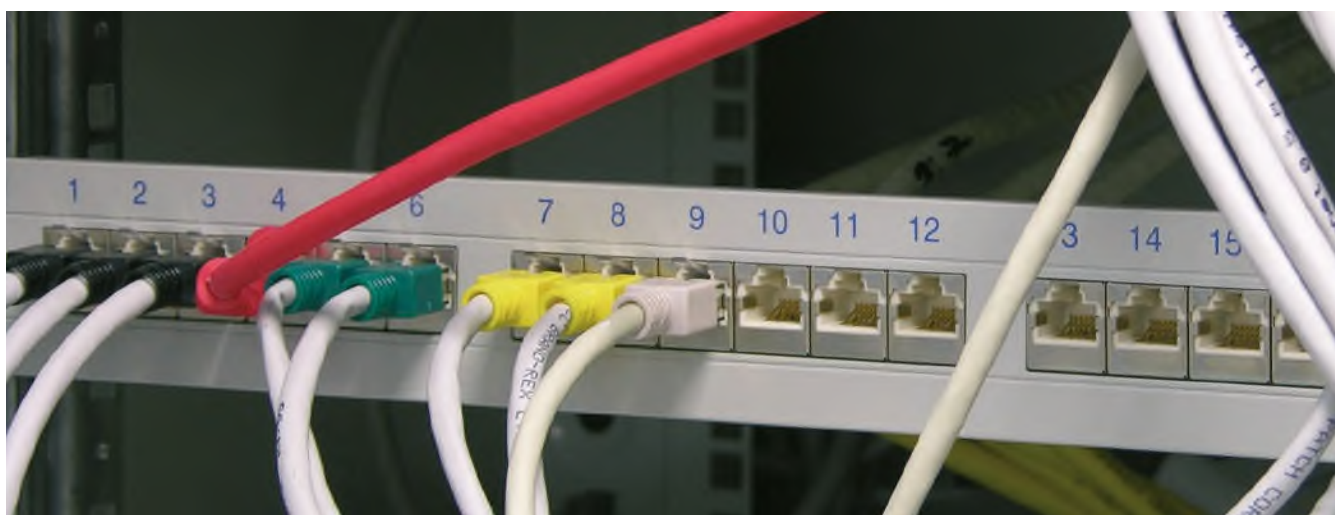
Насадки



Для зажимных клещей 213020



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213022	8-пол., экран.	0,103	1
213024	10-пол., экран.	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-пол. CAT 5	0,106	1
213038	6-пол., экран.	0,106	1
213040	8-пол., экран.	0,113	1
213042	Ø 3,7 мм	0,030	1
213044	Ø 4,5 мм	0,030	1
213046	Ø 5,2 мм	0,030	1
213048	Ø 6,0 мм	0,030	1



INFO

Обжимные клещи для изолиров. сжим. кабель. наконечников

Обжимные клещи HUPstar компании HAUPA

Компании HAUPAC за счет использования HUPstar в технологии обжима High-End для профессиональных и промышленных пользователей удалось внедрить конструктивный ряд, который 3-мя разными типами рам быстро и надежно осуществляет все используемые обжатия соединителей только за счет смены соответствующей насадки-звездочки, тем самым представляет собой идеальный комплексный инструмент для оснащения инструментального чемоданчика и мастерской.

7 вариантов звездочек для обжима уже стали постоянной составной частью ассортимента поставки:

1. Оконцовочные гильзы

Изолированные кабельные наконечники, закрепляемые на проводе опрессовкой

Кольцевые наконечники (DIN 46234 / DIN 46341)

2. Оконцовочные гильзы

Открытые наконечники из латуни

3. Коаксиальные

4. Фотоэлектрическая энергетика / гелиоустановки

5. оптоволоконные соединители

6. витые контакты, профиль обжима квадрат

7. Автомоб. контакты

Замена звездочек проводится всего за 30 секунд!

Цветовой код на звездочках обеспечивает их быструю и правильную идентификацию.

Благодаря максимально точному механизму параллельной подачи и обработанным электроэрозийным методом прецизионным профилям обжима этот высококачественный инструмент имеет очень большой успех и снискал восхищение в промышленности. Не в последнюю очередь благодаря высококачественной обработке звездочек, которые по свойствам поверхности гарантируют около 80.000 прецизионных опрессовок, что подтверждено TÜV.

Так как точная, а также безопасная и соответствующая стандартам опрессовка является гарантом качественного соединения без сложностей и с длительным сроком службы.

С точки зрения эргономики пресс-клещи HUPstar благодаря короткой конструкции рукояток и малому углу раскрытия позволяют быстро, безопасно работать руками, оберегая при этом суставы.

Инновационная технология изготовления позволяет производить и отдельные, разработанные по требованию промышленных заказчиков звездочки без дополнительных затрат.

Многофункциональные пресс-клещи

Пресс-клещи HUPstar – открытая конструкция

Клещи без обжимных матриц, открытая конструкция



№ арт.	Од	кг	УЕ
213078	230	0,510	1

Пресс-клещи HUPstar



Звездочка для опрессовки 213086/E:

Оконцовочные гильзы: 0,5 / 0,75 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10

Изолированные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой:

0,1-0,25 / 0,5-1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6

Неизолированные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой:

0,25 / 0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10



№ арт.	Од	кг	УЕ
213086	230	0,650	1

Пресс-клещи HUPstar



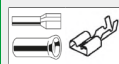
Звездочка для опрессовки 213080/E:

Оконцовочные гильзы:

0,14-0,25 / 0,25-0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16

Открытые латунные кабельные наконечники:

0,14-0,25 / 0,25-0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 2,54 / 6



№ арт.	Од	кг	УЕ
213080	230	0,650	1

213086/E		
0,5	0,1-0,25	0,25
0,75	0,5-1,0	0,5
1,5	1,5	1,0
2,5	2,5	1,5
4,0	4,0	2,5
6,0	6,0	4,0
10,0	-	6,0
-	-	10,0

213080/E	
0,14-0,25	0,14-0,25
0,25-0,5	0,25-0,5
0,75	0,75
1,0	1,0
1,5	1,5
2,5	2,5
4,0	2,54
6,0	6,0
10,0	-
16,0	-

213082/E
1,07
1,2
1,46
1,69
1,72
1,75
2,54
3,25
6,48
7,0
8,1
8,23
9,73
10,9

213098/E
1,69
2,5
3,0
3,25
3,65
4,2
4,52
4,95
5,0
6,5
10,9

213102/E
0,1
0,14
0,25
0,34
0,5
1,0
1,5
2,5
4,0
6,0
10
локатор
ø 1,6
ø 2,5
ø 4,0

213084/E - фотоэлектрические			
Amphenol	Multi Contact	Multi Contact	Tyco
2,5	2,5	2,5	1,5
2,5	2,5	2,5	1,5
6,0	6,0	6,0	4,6

Пресс-клещи HUPStar Koax

Звездочка для опрессовки 213082/E

Коакс:

Шестигранная опрессовка, BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, от 1,07 до 10,9 мм



№ арт.	Од	кг	УЕ
213082	230	0,650	1

Пресс-клещи HUPStar для фотовольтаики

Звездочка для опрессовки 213084/E

Фотоэлектрическая энергетика:

Amphenol Helios H4: 2,5 / 2,5 / 6

Multi-Contact MC3: 2,5 / 2,5 / 6

Multi-Contact MC4: 2,5 / 2,5 / 6

Tyco Solarlok: 1,5 / 1,5 / 4,6



№ арт.	Од	кг	УЕ
213084	230	0,650	1

Пресс-клещи HUPStar "fibre optic" LWL

оптоволоконные соединители

1.69; 2.5; 3; 3.25; 3.65; 4.2; 4.52; 4.95; 5; 6.5; 10.9



№ арт.	Од	кг	УЕ
213098	230	0,650	1

Пресс-клещи HUPStar "витые контакты"

витые контакты, профиль обжима квадрат

0,1; 0,14; 0,25; 0,34; 0,5 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10

локатор для Ø 1,6; 2,5; 4



№ арт.	Од	кг	УЕ
213102	230	0,650	1

Пресс-клещи HUPStar "automotive"

Автомоб. контакты

Соединитель

Hirose DF1B-2428SC провод UL1007

Соединитель Hirose DF1B-2428PC провод UL1007

0,08; 0,14; 0,25

Соединитель Hirose DF1B-30SC провод UL1007

Соединитель Hirose DF1B-30PC провод UL1007 0,05

Соединитель Hirose DF1B-2022SC

Соединитель Hirose DF1B-2022PC

0,34; 0,50



№ арт.	Од	кг	УЕ
213100	230	0,650	1

Обжимные матрицы HUPStar

HUPStar

Оконцовочные гильзы 0,5 – 10 мм²

Изолированные наконечники 0,25 – 6 мм²

Неизолированные наконечники

(DIN 46234 / DIN 46341) 0,75 – 10 мм²



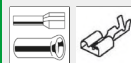
№ арт.	Насадки	кг	УЕ
213086/E		0,160	1

HUPStar

Оконцовочные гильзы

0,25 – 16 мм² ; гнезда с плоскими контактными

штырями 0,25 – 6 мм



№ арт.	Насадки	кг	УЕ
213080/E		0,160	1

HUPStar „Koaxial”

Коаксиальный провод:

BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, 1,07 - 10,9 мм



№ арт.	Насадки	кг	УЕ
213082/E		0,160	1

HUPStar „Photovoltaik”

для 213077

Обжимная звёздочка для фотоэлектрики

Amphenol Helios H4 2,5 - 6, Multi-Contact MC3/ MC4 2,5 - 6,0

Tyco Solarlok, 1,5 - 6 мм²



№ арт.	Насадки	мм²	кг	УЕ
213084/E		1,5 - 6	0,160	1

HUPStar „оптоволоконные соединители”

Оптоволоконные соединители

1.62; 2.5; 3; 3.25; 3.65; 4.2; 4.52; 4.95; 5; 6.5; 10.9



№ арт.	Насадки	кг	УЕ
213098/E		0,170	1

HUPStar „витые контакты”

витые контакты, профиль обжима квадрат

0,1; 0,14; 0,25; 0,34; 0,5 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10

локатор для Ø 1,6; 2,5; 4



№ арт.	Насадки	кг	УЕ
213102/E		0,170	1

haupa®

... решения которые убеждают

Многофункциональные пресс-клещи

Обжимной инструмент „Combi-Crimp“

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210784 *	0,5 - 6,0	0,560	1

Обжимной инструмент X-Crimp

Клещи для обжима, позволяют быстро сменять прецизионные обжимные матрицы НАУРА. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – аналогичные инструменту с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



В набор входят:

№ арт. 211690
№ арт. 210763/Е
№ арт. 210764/Е
№ арт. 210765/Е
№ арт. 210761/Е

№ арт.		кг	УЕ
211692 *	набор	0,900	1
220260	карман	0,060	1

Обжимной инструмент X-Crimp

Клещи для обжима, позволяют быстро сменять прецизионные обжимные матрицы ХАУПА, включая обжимную матрицу № арт. 210761/Е.

- Надёжные результаты обжима – как с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



№ арт.	кг	УЕ
211690	0,566	1

Обжимная матрица

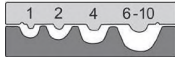
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, **прессовка овальной формы**



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210761/Е	0,5 - 6,0	0,053	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, **прошивная прессовка**



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210764/Е	1 - 10	0,111	1

Обжимная матрица

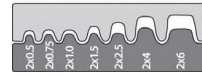
для концевых гильз, **трапецеидальная прессовка**



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210763/Е	0,5 - 4	0,072	1
210842/Е	1 - 10	0,054	1
210765/Е	1 - 16	0,111	1
211672/Е	10 - 25	0,050	1

Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, **трапецеидальная прессовка**



№ арт.	мм²	кг	УЕ
211676/Е	0,5 - 6	0,050	1

Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, **шестигранная прессовка**



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767/Е	RG 58-59-62-6	0,050	1

Обжимная матрица

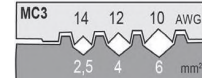
для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, **обкаточная прессовка**



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210762/Е	0,5 - 6	0,111	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

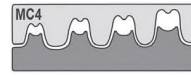
для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	мм²	кг	УЕ
211657/Е	2,5 - 6 MC3	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

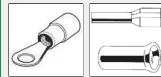
для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	мм²	кг	УЕ
211659/Е	2,5 - 6 MC4	0,050	1

Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210784/Е	0,5 - 6,0	0,56	1

Многофункциональные пресс-клещи

Обжимной инструмент «Multi»

Новый зажимной инструмент для специалиста Универсальный, используемый во всех направлениях, где применяются данные инструменты.

Содержимое: Набор обжимных клещей «Multi»

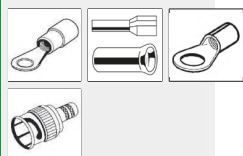
• Обжимные клещи «Multi»

Сжимающих насадки для:

- (211998) Изолированные кабельные наконечники 0,5- 6 мм²
- (211963) изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5- 16 мм²
- (211999) не изолированные кабель-ные наконечники 0,5 - 10 мм²
- (212000) коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71

Характеристика изделия:

- Быстрая и простая схема по замене заменяемых частей
- Быстрое блокирование • Хромированные рамки инструмента
- Большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- Отодвижная защёлка для стандартизованного прессования
- Вымеренное давление обжима
- Инструмент изготовлен из 3 мм сильно закалённой листовой стали
- Эргономичные 2 рукоятки щипцов изготовлены с мягкими вкладышами из пластмассы



№ арт.	Ширина	Высота	Глубина	кг	УЕ
211960	260	40	200	1,119	1

Обжимной инструмент „MULTI“

удлиненная модель, подходит также для работы обеими руками, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
211962	0,582	1

Обжимная матрица - заказывается отдельно

211963	Конечные гильзы 0,5 - 16 мм ²	1
211964	Конечные гильзы 16 - 35 мм ²	1
211965	Плоский штекер 0,5 - 2,5 мм ²	1
211990	коаксиальных, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	коаксиальных, BNC/TNC RG 174, RG 179, небольших коаксиальных штекеров	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211993	коаксиальных, CATV тип F, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211994	тип N RG 8, RG 11	1
211995	коаксиальных, тип N RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	волоконно-оптических, тип SMA	1
211997	волоконно-оптических, тип SMA, SMB, SFR, ST, SC	1
211968	RJ 45-8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12-6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	телефонных кабелей 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45-8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC МмJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45-8P8K, коротких, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45-8P8K, длинных, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45-8P8K, коротких, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45-8P8K, AMP, Molex, для Ø 6,0 мм, STP 22-24 AWG	1
211998	изол. и не изол. концевых гильз 0,5-6,0 мм ²	1
211999	не изол. кабельные наконечники 0,5-6,0 мм ²	1
212000	коаксиальных RG58-59-62-71	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

Электрический обжимной инструмент

Электрический обжимной инструмент HAUPA

Данный инструмент служит для прессования (обжима) различных форм и видов как

- Изолированных наконечников провода до 6 мм в кв.
- Отдавленные и трубчатые кабельные наконечники до 10 мм в кв.
- Плоские штепсельные гнезда до 6 мм в кв.
- Кабельные наконечники до 50 мм в кв.

За счет своего компактного построения он предназначен как как для применения в цехах, так и в комплексных системах кабеля. Электрический инструмент может использоваться в двух различных режимах работы.

Режим работы 1: Полученный обжимом беспаячный контакт прессуется через педального выключателя.

Режим работы 2: Позволяет пользователю размыканием педального выключателя контакт фиксировать и вкладывать подающую ленту. Только после нового нажима педального выключателя будет происходить обжим (опрессовка). Использование полной силы не обязательно, это позволяет избежать повреждения и быстрого изнашивания инструмента (к примеру полей соприкосновения при обжиме).

Технические данные на продукт 217050:

Размеры: 140 x 220 x 320 мм / Вес: 10 кг / Вес педального выключателя: 1,2 кг

Максимальное усилие пресса / (прессования): 10 кН / Время опрессовки: 1 сек

Счетчик: 6-позиционный жидкокристаллический индикатор

Подключение к сети: 230 В/50 Hz (120 В/60 Hz)

Потребляемая мощность: 160 VA



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
217050	6 - 50	10,000	1

Обжимная матрица - заказывается отдельно

217052	Витые контакты 0,14-1/1,5/2,5/4 мм ²	1
217056	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм ²	1
217058	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм ²	1
217060	Обжимные контакты 0,5-6 мм ²	1
217062	Конечные гильзы 0,25-6 мм ²	1
217064	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм ² симметрические	1
217066	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм ² не симметрические	1
217068	Трубчатые кабельные наконечники 0,34-2,5 мм ²	1
217070	Трубчатые кабельные наконечники "Super flex" 4-10 мм ²	1
217072	Трубчатые кабельные наконечники "стандарт" 4-10 мм ²	1
217074	Прессованные кабельные наконечники 4-10 мм ²	1
217076	Сжимающие кабельные наконечники 0,5-10 мм ²	1
217078	Защитный кожух к артикулам 217056, 217060	1
217080	Защитный кожух к артикулам 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Локатор к артикулу 217068	1
217084	Локатор к артикулу 217062	1
217086	Защитный кожух к артикулам 217064, 217066	1
217088	Локатор для 217060, Плоская штепсельная гильза 6,3 мм	1
217090	Локатор для 217056, 217058, 217060, Плоская штепсельная гильза 4,8 мм	1
217092	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x5 мм	1
217094	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x6 мм	1
217096	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм	1
217098	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм HN	1

haupa®

... решения которые убеждают

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Механический ручной пресс компактной конструкции. Прессовка даже в стесненных условиях, где невозможно использование традиционных больших устройств.

Привод совершенной конструкции, проявивший себя с наилучшей стороны на практике. Даже после использования на протяжении нескольких лет на прессе отсутствуют признаки износа – это имеет решающее значение для точного воспроизведения желаемой глубины вжатия.

Современные, работающие под высокими нагрузками прессованные соединения удовлетворяют нормам безопасности только в том случае, если требуемые электромеханические значения поддерживаются на протяжении длительного времени.

Еще одна немаловажная особенность: пресс можно снять с места соединения только после достижения требуемой глубины вжатия. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. После этого с помощью рычага начинается процесс прессования.

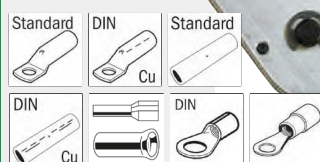
Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой для использования одной рукой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 20 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения, хорошо подходит для использования в тесных условиях (например, в вагоностроении)

Отличительные признаки

- чрезвычайное удобство использования
- компактная конструкция
- в прецизионный привод
- ускоренная подача
- универсальность применения



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215000	6 - 50	1,531	1

Металлический ящик

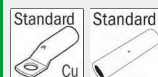
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215002	0,934	1

Насадки

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, подходит для уплотненных проводников



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка



DIN 46234



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	6 - 35	0,020	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	Cu	Al	KZ	кг	УЕ
215030	6	-	5	0,100	1
215032	10	-	6	0,100	1
215034	16	10	8	0,100	1
215036	25 - 25	16	10	0,150	1
215038	35 - 35	25	12	0,150	1
215040	50 - 50	35	14	0,150	1

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки. Ход пресса и давление сжатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложение существенных усилий не требуется.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

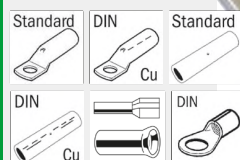
Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215100	6 - 120	2,100	1

Металлический ящик

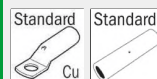
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215102	1,700	1

Насадки

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, прессовка "WM"



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215104	10 - 70	0,130	1
215106	16 - 35	0,132	1
215108	25 - 50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Насадки

Обжимные матрицы для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, для сечений, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215114	6 - 70	0,080	1
215116	10 - 35	0,060	1
215118	16 - 50	0,055	1
215120	6 - 50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	Cu	Al	KZ	кг	УЕ
215142	-	10 - 50	6 - 16	0,128	1
215144	16 - 35	16 - 25	8 - 12	0,130	1
215146	25 - 50	25 - 35	10 - 14	0,130	1
215148	95	70	18	0,130	1
215150	120	-	20	0,130	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением, двусторонняя



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215152	25 - 35	0,155	1
215154	35 - 70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Обжимные матрицы для конечных гильз

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

haupa

... решения которые убеждают

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Ход пресса на данном ручном прессе создается несколькими движениями ручного рычага. Транспортная ручка приводит в движение эксцентриковое колесо, а шатуны преобразуют вращательное движение эксцентриков в прямолинейное возвратно-поступательное движение перемещающейся в пазах центрирующей детали.

В центрирующей детали крепится нижняя сжимающая насадка (располагается на выверочной пластине, которая скручена с центрирующей деталью). Эта пластина компенсирует отклонения, которые возникают на стадии изготовления, а также в процессе износа.

Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

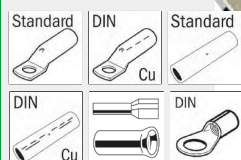
Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215200	10 - 240	4,500	1

Металлический ящик

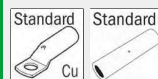
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215202	3,700	1

Насадки

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, прессовка "WM"



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215204	10 - 25	0,221	1
215206	16 - 35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215214	10 - 70	0,178	1
215216	95 - 150	0,169	1
215218	10 - 70	0,163	1
215220	16 - 35	0,170	1
215222	25 - 50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	Cu	Al	KZ	кг	УЕ
215230	10	-	6	0,350	1
215232	16	-	8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120	-	20	0,300	1
215246	150	95 - 120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

Аккумуляторный гидравлический многофункциональный инструмент



Гидравлический пресс для съёмных головок „US-6M“

Sensor

Гидравлика для сменных прессующих головок, прессующая головка с поворотом на 180°, ручной обратный ход после завершения прессования.

- для 4 различных сменных головок
(№ арт. 216761, № арт. 216762, № арт. 216763, № арт. 216764)
- простая смена головок
- блокировка посредством 2 выдвижных штифтов
- время зарядки аккумулятора в минутах: 30
- тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором HAUPA № арт. 215523 и зарядным устройством № арт. 215527
- усилие опрессовки кН: 60
- рабочее давление в барах: 700

Различные цвета светодиодного датчика показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-то ошибки:

- Зеленый свет: Обжим завершен стандартно, двигатель остановлен
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	Од	кг	УЕ
216760-1	315	7,200	1

Прессующая головка «U-KO-6»

Сжимающая головка для сменных обжимных матриц, с быстрым раскрытием, без матриц.

- откидная головка
- отверстие / ход: 17 мм
- ширина опрессовки: узкая
- кабельные наконечники: standard
Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- соединители: standard Cu 6-300 /
DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240

Подходящие насадки можно найти на стр. 64.



№ арт.	мм²	Од	кг	УЕ
216761	6 - 300	140	1,700	1

Прессующая головка «U-KDE240-6»

Сжимающая головка с быстрым раскрытием, прошивная прессовка, без использования матриц.

- откидная головка
- кабельные наконечники: standard Cu 16-240
- соединители: standard Cu 16-240



№ арт.	мм²	Од	кг	УЕ
216763	16 - 240	130	1,200	1

Режущая головка «U-KS6-S50»

для медного и алюминиевого кабеля



№ арт.	Ø	Од	кг	УЕ
216762	50	233	2,800	1

Штамповочная головка «U-S-6»

без насадок, включая жесткие тяги и переходник

Технические характеристики:

- головка вращается на 360°
- гибкая головка из алюминия

Штамповочные возможности:

фасонный пробойник 138 x 138 мм
(ST37 2.5 мм) круглый пробойник
150 мм (ST37 3 мм) / 63 мм (VA 2 мм)



Подходящие насадки для перфорации
можно найти на странице 82.

№ арт.	Од	кг	УЕ
216764	180	2,700	1

Адаптер для насосов

к аккумуляторному гидравлическому насосу арт. 216357 для возможности использования сменных головок Smart Universal (арт. 216761, 216762, 216763, 216764).

- с быстроразъемным гидравлическим подключением (Cejn серия 115)



№ арт.	Од	кг	УЕ
216765	155	1,200	1

haupa®

... решения которые убеждают



Универсальный набор 1

состоящий из № арт. 216760-1, № арт. 216763 и № арт. 216762.

Технические характеристики и объем поставки см. 216760-1, 216763, 216762.

№ арт.		кг	УЕ
216766	набор	11,200	1

Универсальный набор 2

состоящий из № арт. 216760-1, № арт. 216761 и № арт. 216762.

Технические характеристики и объем поставки см. 216760-1, 216761, 216762.

№ арт.		кг	УЕ
216767	набор	11,700	1



Гидравлический инструмент для обжима

Ручной гидравлический прессовый инструмент „ННs-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

Комплект поставки: 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240
- DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150



185-H6



60 kN
700 bar
180°

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215765	10 - 240	370 x 140 x 75 мм	4,600	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“

для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятора, 1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Ширина опрессовки: узкая
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



185-H6



60 kN
700 bar
180°

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215770-1	10 - 185	398 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 215770-1.

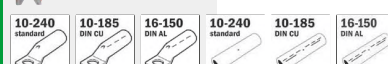
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



185-H6

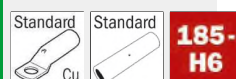


60 kN
700 bar
180°

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215770/М-1	10 - 185	398 x 75 мм	7,900	1

Матрицы для наконечников "стандарт"

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



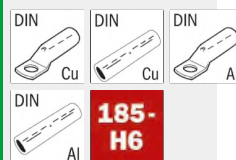
185-H6



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



185-H6



№ арт.	мм²	ширина	УН	кг	УЕ
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1

hauera®

... решения которые убеждают

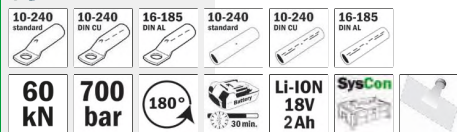
Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-6“

для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Вона обжима соединителей:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215881-1	10 - 240	415 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-6M“

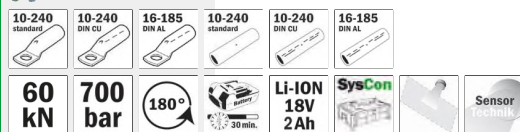
Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 215881-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



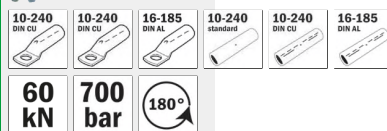
№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215881/M-1	10 - 240	415 x 75 мм	7,900	1

Ручной гидравлический прессовый инструмент „НН-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

1 переносной ремень, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

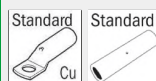
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,0
- Вес комплекта в кг: 4,5



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215800	10 - 240	400 x 150 x 65 мм	4,500	1

Матрицы для наконечников "стандарт"

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215852	10 - 16	0,157	1
215854	25 - 35	0,155	1
215856	50 - 70	0,150	1
215858	95 - 120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	Al	УН	кг	УЕ
215862	10 - 16	-	6 - 8	0,155	1
215864	25 - 35	16 - 25	10 - 12	0,151	1
215866	50 - 70	35 - 50	14 - 16	0,149	1
215868	95 - 120	70	18 - 20	0,129	1
215869	150	95 - 120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1

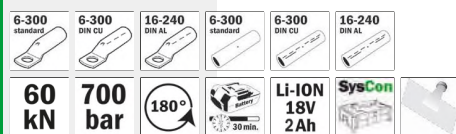
Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „S0-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, откидная головка, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Вона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,9
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216801-1	6 - 300	383 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „S0-6M“

Технические характеристики и объем поставки см. 216801-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216801/M-1	6 - 300	383 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „A0-6“

Sensor

опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

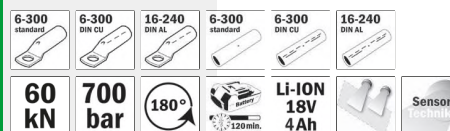
Комплект поставки:

- 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 4
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216800	6 - 300	375 x 343 x 75 мм	9,500	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Гидравлические ручные клещи „НО- 6“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 5



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216802	6 - 300	500 x 170 x 80 мм	5	1

Пресс-клещи „МО- 6“

Комплектация: 1 Пресс-клещи, в металлическом ящике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216804	10 - 300	765 x 175 мм	11,800	1

Гидравлическая сжимающая головка „КО-6“

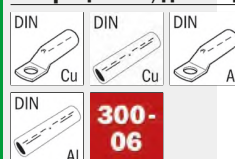
ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,2
- Вес комплекта в кг: 4,2



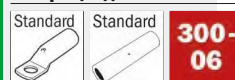
№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216807	6 - 300	235 x 91,5 x 57 мм	4,200	1

Матрицы DIN, для медных и алюминиевых профилей



№ арт.	Cu	Al	УН	ширина	кг	УЕ
216832	6	-	5	5	0,123	1
216834	10	-	6	5	0,122	1
216836	16	-	8	5	0,125	1
216838	25	-	10	5	0,120	1
216840	35	16 - 25	12	5	0,120	1
216842	50	35	14	5	0,119	1
216844	70	50	16	5	0,120	1
216846	95	70	18	5	0,120	1
216848	120	-	20	5	0,120	1
216850	150	95 - 120	22	5	0,120	1
216852	185	150	25	5	0,120	1
216854	240	185	28	5	0,115	1
216856	300	240	32	5	0,120	1

Матрицы для наконечников "стандарт"



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216806	6	5	0,136	1
216808	10	5	0,136	1
216810	16	5	0,136	1
216812	25	5	0,135	1
216814	35	5	0,135	1
216816	50	5	0,134	1
216818	70	5	0,132	1
216820	95	5	0,132	1
216822	120	5	0,130	1
216824	150	5	0,128	1
216826	185	5	0,125	1
216828	240	5	0,121	1
216830	300	5	0,118	1



Насадки (сжимающие матрицы)

Опрессовка WM для спрессованных проводов

для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, также подходит для тонких, уплотненных проводников



300-06



№ арт.	мм ²	ширина	кг	УЕ
216806/V	6	5	0,136	1
216808/V	10	5	0,136	1
216810/V	16	5	0,136	1
216812/V	25	5	0,135	1
216814/V	35	5	0,135	1
216816/V	50	5	0,134	1
216818/V	70	5	0,132	1
216820/V	95	5	0,132	1
216822/V	120	5	0,130	1
216824/V	150	5	0,128	1
216826/V	185	5	0,125	1
216828/V	240	5	0,121	1
216830/V	300	5	0,118	1

Насадки для спрессованных кабельных наконечников „KRF/KST“



300-06



№ арт.	мм ²	ширина	кг	УЕ
216878	10	8	0,146	1
216880	16	9	0,153	1
216882	25	11	0,162	1
216884	35	13	0,171	1
216886	50	13	0,167	1
216888	70	13	0,160	1
216890	95	13	0,164	1
216892	120	20	0,174	1
216894	150	20	0,162	1
216896	185	8	0,124	1
216898	240	8	0,119	1
216899	300	8	0,089	1

Насадки

для кабельных зажимов и уплотненных проводов (волнистый профиль)



300-06



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1
216972	240	0,120	1

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

300-06



№ арт.	мм ²	sm	se	кг	УЕ
216926	10	10	-	0,120	1
216928	16	16	-	0,120	1
216930	25 - 35	25	35	0,120	1
216932	35 - 50	35	50	0,120	1
216934	50 - 70	50	70	0,120	1
216936	70 - 95	70	95	0,120	1
216938	95 - 120	95	120	0,120	1
216940	120 - 150	120	150	0,240	1
216942	150 - 185	150	185	0,197	1
216944	185 - 240	185	240	0,120	1
216946	240 - 300	240	300	0,120	1

Опрессовка WM для спрессованных проводов



haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC25-12“ **Sensor**

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

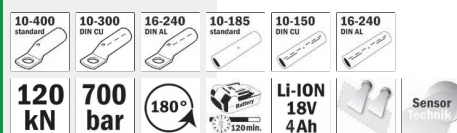
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120 • Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216601	10 - 400	375 x 375 x 75 мм	12,000	1

Гидравлические ручные клещи „HC25-12“

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6,2
- Вес комплекта в кг: 7,7

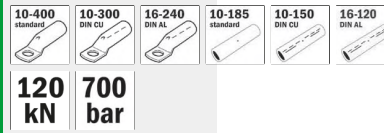


№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216124	10 - 400	585 x 180 x 72 мм	7,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „KC25-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216004	10 - 400	245 x 130 x 72 мм	4,600	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC42-12“ **Sensor**

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

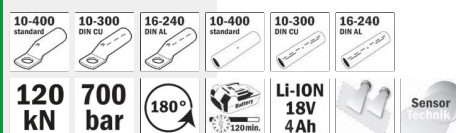
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120 • Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216622	10 - 400	430 x 340 x 75 мм	13,000	1

Гидравлические ручные клещи „HC42-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,2
- Вес комплекта в кг: 9,7

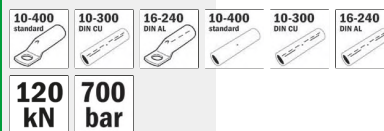


№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216125	10 - 400	640 x 170 x 77 мм	9,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „KC42-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216005	10 - 400	320 x 130 x 76 мм	6,300	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АН-12“ **Sensor**

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки. Прессовочный инструмент для глубокопазных опрессовок „DeepIndent“.

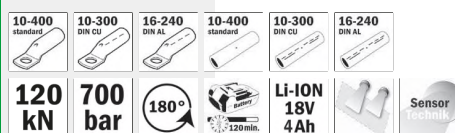
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 9,7

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216503	10 - 400	405 x 353 x 75 мм	12,000	1

Гидравлические ручные клещи „НН-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6
- Вес комплекта в кг: 7,5



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
215946	10 - 400	615 x 180 x 76 мм	7,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „КН-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 4
- Вес комплекта в кг: 5

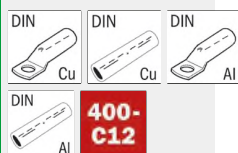


№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
215980	10 - 400	275 x 90 x 76 мм	5,000	1

Насадки (сжимающие матрицы)

Обжимные матрицы DIN Медь + Алюминий

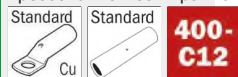
Для меди и алюминия, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	ширина	Al	УН	кг	УЕ
216036	10	10	-	6	0,248	1
216038	16	10	-	8	0,248	1
216040	25	13	-	10	0,244	1
216042	35	13	16 - 25	12	0,235	1
216044	50	13	35	14	0,231	1
216046	70	13	50	16	0,226	1
216048	95	14	70	18	0,229	1
216050	120	14	-	20	0,225	1
216052	150	10	95 - 120	22	0,197	1
216054	185	10	150	25	0,193	1
216056	240	10	185	28	0,185	1
216060	300	10	-	32	0,142	1

Обжимные матрицы

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	11	0,200	1

Обжимные матрицы

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, также подходит для тонких, уплотненных проводников



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1



Обжимные матрицы

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, прошивная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216064	10	0,200	1
216066	16	0,120	1
216068	25	0,118	1
216070	35	0,116	1
216072	50	0,118	1
216074	70	0,131	1
216076	95	0,119	1
216078	120	0,111	1
216080	150	0,107	1
216082	185	0,095	1
216084	240	0,085	1
216086	300	0,060	1
216065	10 - 25	0,112	1
216067	35 - 50	0,121	1
216069	70 - 120	0,136	1
216071	150 - 300	0,125	1

Обжимные матрицы

KRF/F-Type



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	70	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1
216180	240	8	0,179	1
216182	300	8	0,126	1

Обжимные матрицы

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



№ арт.	мм²	sm	se	кг	УЕ
216088	50	50	70	0,518	1
216090	70	70	95	0,505	1
216092	95	95	120	0,489	1
216094	120	120	150	0,474	1
216096	150	150	185	0,463	1
216098	185	185	240	0,441	1
216100	240	240	300	0,406	1

haupa®

... решения которые убеждают

Насадки | Гидравлический инструмент для обжима

Обжимные матрицы

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



**400-
C12**



№ арт.	мм ²	ширина	кг	УЕ
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1

Обжимные матрицы

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы



**400-
C12**



№ арт.	мм ²	ширина	кг	УЕ
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Насадки

Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы



**400-
C12**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216148	16 - 25	0,218	1
216150	35	0,208	1
216152	50 - 70	0,260	1
216154	95	0,217	1
216156	120	0,261	1

Прессовочные вставки „Deepindent“ (АН-12/КН-12/НН-12)

для трубчатых кабельных наконечников и соединителей, прошивная опрессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216552	50 - 70	0,211	1
216554	95 - 185	0,211	1
216556	240	0,211	1
216562	50 - 70	0,211	1
216564	95 - 185	0,211	1
216566	240	0,211	1

Адаптер оправки для опрессовки



№ арт.	измерение	кг	УЕ
216570	1 - 4	0,211	1

Оправка для опрессовки



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216574	50 - 70	1	0,211	1
216576	95 - 185	2	0,211	1
216578	240	4	0,211	1

Держатель прессовочных вставок „Deepindent“



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216580	50 - 185	0,211	1
216582	240	0,211	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SDE240-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Си 10-240
- Вона обжима соединителей: Си 10-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216669-1	10 - 240	455 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SDE240-6M“

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216669-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216669/M-1	10 - 240	455 x 75 мм	7,900	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор,

1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Вона обжима соединителей: Cu 16-300
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216663-1	16 - 300	443 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6M“ **Sensor**

Технические характеристики и объем поставки см. 216663-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216663/M-1	16 - 300	443 x 75 мм	7,900	1

Проверочная оправка и шаблон см. стр. 72.

Гидравлические ручные клещи „HD300-6“

Опресовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5
- Вес комплекта в кг: 6,5



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216660	16 - 300	570 x 160 x 60 мм	6,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „KD300-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 2,8
- Вес комплекта в кг: 3,8



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216665	16 - 300	275 x 130 x 60 мм	3,800	1

ИНФОРМАЦИЯ:

Гидравлический прессовочный инструмент с 4 отправками для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, широкая опрессовка. Надежный прочный гидравлический прессовочный инструмент. Решение для трудных ситуаций!

- Инструмент автоматически настраивается на прессуемое поперечное сечение провода
- Соединение гарантированно согласно DIN
- Не требуется приобретать дополнительные прессовочные вставки
- Не требуется смена вставок для одного поперечного профиля провода
- Идеально подходит для опрессовки тонкопроволочных проводов повышенной гибкости класса кабелей 5 и 6
- Идеально подходит для опрессовки уплотненных проводов (без пригнутой втулки, без специального кабельного наконечника)
- Проверочная оправка и калибр для быстрого и простого визуального контроля давления прессования

Указание:

Обжимные кабельные наконечники DIN согласно стандарту должны обрабатываться шестигранными прессовочными инструментами DIN и прессовочными вставками DIN!

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике „SysCon M“ 220372.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Вона обжима соединителей: Cu 25-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216667-1	25 - 400	455 x 75 мм	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6M“

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216667-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216667/M-1	25 - 400	455 x 75 мм	7,900	1

Контрольная оправка

Контрольная оправка для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов

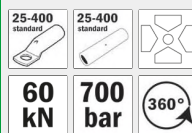


№ арт.	кг	УЕ
216660/B	0,566	1

Гидравлические ручные клещи „HD400-6“

Опресовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5,2
- Вес комплекта в кг: 6,7

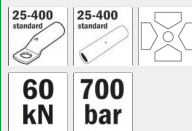


№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216661	25-400	585 x 160 x 75 мм	6,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „HKD400“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3
- Вес комплекта в кг: 4



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216666	400	375 x 343 x 75 мм	4,000	1

Калибр для четырёхстержневой опрессовки

Калибр для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов



№ арт.	кг	УЕ
216660/L	0,566	1

Испытательный инструмент

инструмент для испытания

на сжатие с С-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы изделий 216601, 216124, 216004, 216622, 216125, 216005

**400-
C12**



№ арт.	кг	УЕ
217100	1,900	1

инструмент для испытания

на сжатие в форме пистолета, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы, только для аккумуляторных прессовых штампов серии 400-C12 и 216800

**400-
C12**



№ арт.	кг	УЕ
217101	0,800	1

инструмент для испытания

на сжатие с Н-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы изделий 215946, 215980, 216503

**400-
C12**



№ арт.	кг	УЕ
217102	5,000	1

инструмент для испытания

на сжатие с О-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы изделий 216801-1, 216801/М-1, 216800, 216802, 216804, 216807

**300-
06**



№ арт.	кг	УЕ
217103	2,000	1

инструмент для испытания 240-Н6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы изделий 215881-1, 215881/М-1, 215800

**240-
Н6**



№ арт.	кг	УЕ
217104	3,400	1

инструмент для испытания 185-Н6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия прессы изделий 215765, 215770-1, 215770/М-1

**185-
Н6**



№ арт.	кг	УЕ
217105	3,300	1

инструмент для испытания „recorder“

для всех аккумуляторных гидравлических систем с сенсорной технологией

Sensor



№ арт.	кг	УЕ
217107	0,700	1

Оснастка

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 А·ч

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В

- продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный индикатор мощности
- возможна зарядка с помощью компактного зарядного устройства HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita
- указание: Этот аккумулятор не может быть заряжен с помощью устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.



№ арт.	кг	УЕ
215523	0,350	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В

- продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный индикатор мощности
- возможна зарядка с помощью компактного зарядного устройства HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita
- указание: Этот аккумулятор не может заряжаться с помощью устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.



№ арт.	кг	УЕ
215525	0,580	1

Компактное зарядное устройство для ионно-литиевых аккумуляторов 18 В

для арт. 215503, 215511, 215523, 215525



№ арт.	кг	УЕ
215527	0,819	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт



№ арт.	кг	УЕ
215503	0,383	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт



№ арт.	кг	УЕ
215511	0,651	1

Зарядное устройство ускоренного действия (Li-Ion 18 Вт)

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт, можно заряжать только аккумуляторы HAUPA



№ арт.	кг	УЕ
215513	0,819	1

Гидравлическое масло

0,5 л



№ арт.	кг	УЕ
216254	1,000	1

haupa®

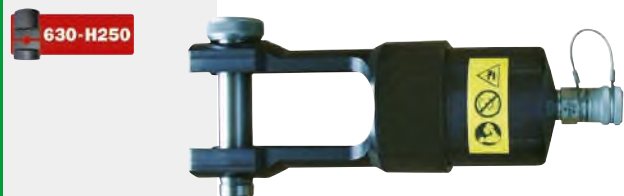
... решения которые убеждают

Гидравлические сжимающие головки

Гидравлическая сжимающая головка „КН-25“

Для неизолированных кабельных наконечников сечением 95-630 мм², сжимающее усилие 250 кН, для шестигранных сжимающих насадок согласно DIN 48083, листы 3 и 4.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 9



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216236	185	95 - 630	9,000	1

Насадки для DIN, Cu/Al

DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Медь (с защитным приспособлением)



№ арт.	мм ²	Al	УН	кг	УЕ
212372	95	70	18	1,340	1
212376	120	-	20	1,340	1
212380	150	95 - 120	22	1,335	1
212382	185	150	25	1,325	1
212384	240	185	28	1,250	1
212388	300	240	32	1,275	1
212390	300	300	34	1,180	1
212392	400	400	38	1,160	1
212394	500	-	42	1,110	1
212396	625	500	44	1,100	1

Матрицы для наконечников "стандарт" Cu

Стандартные, шестигранная прессовка



№ арт.	Cu	кг	УЕ
212580	95	1,340	1
212581	120	1,340	1
212582	150	1,335	1
212583	185	1,325	1
212584	240	1,250	1
212585	300	1,275	1
212586	400	1,160	1
212587	500	1,110	1
212588	625	1,100	1

Ассортимент с гидравлической сжимающей головкой

Содержимое: Гидравлическая головка, артикул 216236, гидравлический шланг, 2 м, артикул 216238 Гидравлический насос с ножным приводом, артикул 216348, Чемодан для транспортировки, артикул 216251.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 21



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216250	95 - 630	21,000	1

Гидравлическая сжимающая головка + цилиндр „КН-45“

Для обработки кабельных наконечников и стыковых соединителей сечением до 1000 мм² через адаптер возможно применение всех насадок для прессовального механизма, откидная головка, расширяемая система для изгибания и перфорирования токопроводящих шин, незначительный (если учесть площадь сжатия) вес, подключение с помощью не допускающего утечки штепсельного соединения, рабочий цилиндр и сжимающая головка заказываются отдельно.

- Усилие опрессовки в кН 450
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима Cu/Al: 120-1000
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 13,5



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216355	185	120 - 1000	13,500	1

Матрицы для наконечников "стандарт" Cu

Стандартные, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216304	120	2,635	1
216306	150	2,600	1
216308	185	2,620	1
216310	240	2,580	1
216312	300	2,580	1
216314	400	2,235	1
216316	500	2,300	1
216318	625	2,300	1

Матрицы для наконечников DIN, Cu/Al

DIN, шестигранная прессовка для прессованных кабельных наконечников и соединителей из алюминия



№ арт.	мм²	Al	УН	кг	УЕ
216320	120	-	20	2,635	1
216322	150	95 - 120	22	2,600	1
216324	185	150	25	2,620	1
216326	240	185	28	2,580	1
216328	300	240	32	2,580	1
216330	300	300	34	2,235	1
216332	400	-	38	2,300	1
216334	500	-	42	2,300	1
216336	625	-	44	2,300	1
216338	800	-	52	2,300	1
216340	1000	-	58	2,040	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлические насосы и шланги

Гидравлический насос с ножным приводом „F-700“

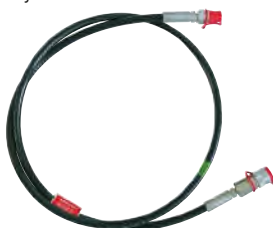
Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневой насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см³/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см³/ход), редукционный клапан, макс. Рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар). Без шланга, с **быстродействующей муфтой**



№ арт.	НД	кг	УЕ
216348	700	12,000	1

Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 216348



№ арт.	м	кг	УЕ
216238	2	0,950	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,600	1
216244	5	2,000	1

Электрогидравлический насос „PN700 I“

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжатия, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 230 В с педальным управлением



№ арт.	НД	кг	УЕ
216352	700 230V	20,000	1
216358	700 аккумулятор	20,000	1

Аккумуляторный гидравлический насос „РА-700“ **Sensor**

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным включателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, укомплектован зарядным устройством ускоренного действия, 1 аккумулятор Li-Ion, 4 А·ч, ремнем для переноски, трубкой длиной 1,8 м, с **быстродействующей муфтой**.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Резка/ прессование /штамповка



№ арт.	НД	кг	УЕ
216357	700 аккумулятор	8,000	1

Гидравлический инструмент для обжима

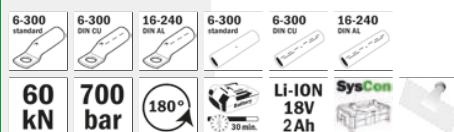
Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „S0-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, откидная головка, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Вона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



300-06



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216801-1	6 - 300	383 x 75 mm	7,070	1
216801-1-NO	6 - 300	383 x 75 mm	5,910	1
216801-1-N	6 - 300	383 x 75 mm	2,990	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „S0-6M“ **Sensor**

Технические характеристики и объем поставки см. 216801-1.

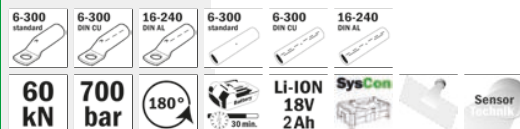
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



300-06



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216801/M-1	6 - 300	383 x 75 mm	6,670	1
216801/M-1-NO	6 - 300	383 x 75 mm	5,920	1
216801/M-1-N	6 - 300	383 x 75 mm	3,000	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „A0-6“ **Sensor**

опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 4
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



300-06



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216800-1	6 - 300	375 x 343 x 75 mm	9,400	1
216800-1-NO	6 - 300	375 x 343 x 75 mm	8,000	1
216800-1-N	6 - 300	375 x 343 x 75 mm	4,750	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

haupa®

... решения которые убеждают

Обжимные клещи для втулочных гильз

NEW

Обжимные клещи для втулочных гильз „HUPsquare10“

für Aderendhülsen, präzises Sechskant-Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Vierkantpressung**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
212804	0,08 - 10	vierkant	2 x 4	0,413	1

NEW

Обжимные клещи для втулочных гильз „HUPsquare16“

für Aderendhülsen, präzises Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten. **Vierkantpressung**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
212806	0,5 - 16	vierkant	2 x 4	0,413	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

точный шестигранный обжимной профиль, автоматическая настройка на поперечное сечение провода, принудительная блокировка с возможностью разблокировки, соединения гарантированно согласно DIN, высокое передаточное отношение и эргономичные пластиковые ручки для работы без утомления, **шестигранная опрессовка**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
211805	0,08 - 6	гексагональный	2 x 2,5	0,413	1

Обжимные клещи для втулочных гильз

точный профиль обжима, автоматическая настройка на сечение провода, деблокируемая принудительная блокировка, соединения гарантированно по стандарту DIN, высокое передаточное отношение и пластиковые ручки эргономичной формы обеспечивают лёгкость выполнения работ, **шестигранная опрессовка**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
211818	0,08 - 10	гексагональный	2 x 4	0,413	1

Фронтальные обжимные клещи для втулочных гильз

автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для втулочных гильз НШВИ диаметром до 2,5 мм², размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, **квадратная прессовка**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
210819	0,08 - 10	vierkant	2 x 4	0,489	1
211810	0,08 - 16	vierkant	2 x 6	0,489	1

Фронтальные обжимные клещи

Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **трапециевидная прессовка**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
210979	0,14 - 6		2 x 4	0,575	1
210979/B	10 - 16		2 x 6	0,584	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, с волновым профилем, также подходит для тонких, уплотненных проводников, **тетрагональная опрессовка**



№ арт.	мм²		Twin (мм²)	кг	УЕ
210788 *	10 - 50		2 x 4	0,732	1
210789	50 - 95		2 x 6	0,800	1

Полный комплект "Quadro" в чемодане

Ударопрочный пластиковый чемодан:

- 1 клещи "Quadro", включая магазин
- 2 запасных магазина
- Коробка для хранения втулочных гильз в ленточной упаковке



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210682	170	0,5 - 2,5	0,713	1

haura

... решения которые убеждают



Гидравлические ручные клещи „HDE500-12“

Обжимная головка поворачивается на 180 °, вставки не требуются, опрессовка оправки.

- Усилие опрессовки кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Голову можно открыть
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-500
- Вона обжима соединителей: Cu 16-500



60 kN
700 bar
360°

№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216691	16 - 500	7,700	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „ADE500-12M“

Sensor

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки.

- Усилие опрессовки кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Голову можно открыть
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-400
- Вона обжима соединителей: Cu 16-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим.6-12
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 V, 4 Ah



120 kN
700 bar
360°
Li-Ion 18V 4Ah
Sensor

№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216668/M-1	450	16 - 500	11,430	1
216668/M-1-NO	450	16 - 500	9,700	1
216668/M-1-N	450	16 - 500	6,780	1



Гидравлическая сжимающая головка „KDE500-12“

в пластиковом корпусе, замена вставки не требуется, опрессовка оправки.

- Усилие опрессовки кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Голову можно открыть
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-500
- Вона обжима соединителей: Cu 16-500



120 kN
700 bar
360°

№ арт.	мм ²	кг	УЕ
216690	16 - 500	3,500	1

Испытательный инструмент

инструмент для испытания

на сжатие с С-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 216601, 216124, 216004, 216622, 216125, 216005

400-C12



№ арт.	кг	УЕ
217100	1,900	1

инструмент для испытания

на сжатие в форме пистолета, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса, только для аккумуляторных прессовых штампов серии 400-C12 и 216800

400-C12



№ арт.	кг	УЕ
217101	0,800	1

инструмент для испытания

на сжатие с Н-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215946, 215980, 216503

400-C12



№ арт.	кг	УЕ
217102	5,000	1

инструмент для испытания

на сжатие с О-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 216801-1, 216801/M-1, 216800, 216802, 216804, 216807

300-06



№ арт.	кг	УЕ
217103	2,000	1

инструмент для испытания 240-H6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215881-1, 215881/M-1, 215800

240-H6



№ арт.	кг	УЕ
217104	3,400	1

инструмент для испытания 185-H6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215765, 215770-1, 215770/M-1

185-H6



№ арт.	кг	УЕ
217105	3,300	1

инструмент для испытания „recorder“

Sensor

для всех аккумуляторных гидравлических систем с сенсорной технологией



№ арт.	кг	УЕ
217107	0,700	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АН-12“ **Sensor**

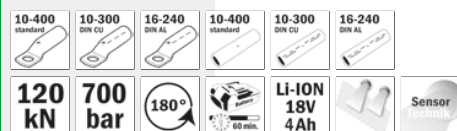
Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки. Прессовочный инструмент для глубокопазных опрессовок „DeepIndent“.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216503-1	10 - 400	405 x 353 x 75 mm	10,970	1
216503-1-NO	10 - 400	405 x 353 x 75 mm	9,570	1
216503-1-N	10 - 400	405 x 353 x 75 mm	5,320	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Гидравлические ручные клещи „НН-12“

Опресовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6
- Вес комплекта в кг: 7,5



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215946	10 - 400	615 x 180 x 76 mm	7,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „КН-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 4
- Вес комплекта в кг: 5



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215980	10 - 400	275 x 90 x 76 mm	5,000	1

haupa®

... решения которые убеждают

Обжимные клещи для неизолированных сжимающих кабельных наконечников

INFO

Обжимные клещи для неизолир. сжим. кабель. наконечников

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка.

Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца



Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители



Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки



Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители



Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта



Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прошивная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210778	0,25 - 2,5	0,363	1
210779	0,5 - 6	0,366	1

Обжимные клещи

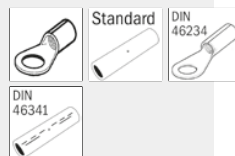
Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, **прошивная прессовка**



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210764	1,5 - 10	0,565	1

HUPcompact „HC03”

для неизолированных кабельных наконечников и соединителей, 100-процентная параллельная подача, прецизионный обжим, усилие прессования: 5 кН, небольшая компактная модель, Срок службы: 50 000 опрессовок, **прошивная опрессовка**



№ арт.	Ø	кг	УЕ
213092	0,75 - 10	0,480	1

Обжимные клещи

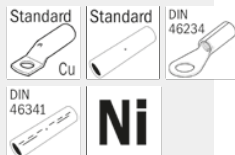
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210771	1-2,5-4-6	0,478	1

Обжимные клещи

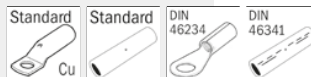
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210772	1-2,5-4 > 6-10	0,478	1
210774	1 > 2-6-10-16	0,503	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210799	0,5 - 16	0,903	1

haupa

... решения которые убеждают

Оснастка

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 А·ч

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В

- продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный индикатор мощности
- возможна зарядка с помощью компактного зарядного устройства HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita
- указание: Этот аккумулятор не может быть заряжен с помощью устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.



№ арт.	кг	УЕ
215523	0,350	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В

- продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный индикатор мощности
- возможна зарядка с помощью компактного зарядного устройства HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita
- указание: Этот аккумулятор не может заряжаться с помощью устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.



№ арт.	кг	УЕ
215525	0,580	1

Компактное зарядное устройство для ионно-литиевых аккумуляторов 18 В

для арт. 215523, 215525



№ арт.	кг	УЕ
215527	0,126	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 В



№ арт.	кг	УЕ
215503	0,383	1

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 В



№ арт.	кг	УЕ
215511	0,651	1

Зарядное устройство ускоренного действия (Li-Ion 18 В)

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 В, можно заряжать только аккумуляторы HAUPA



№ арт.	кг	УЕ
215513	0,819	1

Гидравлическое масло

0,5 л



№ арт.	кг	УЕ
216254	1,000	1

18V Akku-Adapter

Практические адаптеры для использования Аккумуляторные батареи Bosch, Milwaukee или Dewalt на аккумуляторных инструментах HAUPA.

- простой монтаж благодаря штекерному соединению



№ арт.	Адаптер для	кг	УЕ
215529	Bosch	0,350	1
215531	Milwaukee	0,350	1
215533	Dewalt	0,350	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Многофункциональные пресс-клещи

Обжимной инструмент „Combi-Crimp“

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210784 *	0,5 - 6,0	0,560	1

Обжимной инструмент X-Crimp

Клещи для обжима, позволяющие быстро сменять прецизионные обжимные матрицы НАУРА. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – аналогичные инструменту с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



В набор входит:

№ арт. 211690
№ арт. 210763/E
№ арт. 210764/E
№ арт. 210765/E
№ арт. 210761/E



Art. Nr.		kg	VE
211692 *	набор	0,900	1
220260	карман	0,060	1

Обжимной инструмент X-Crimp фотовольтаики

Клещи для обжима, позволяющие быстро сменять прецизионные обжимные матрицы НАУРА. Специально для фотовольтаики. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).



Inhalt:

Art. 211690
Art. 211657/E
Art. 211659/E
Art. 210842/E
Art. 210761/E

Art. Nr.		kg	VE
211697	Set PV	0,900	1

Обжимной инструмент X-Crimp

Клещи для обжима, позволяющие быстро сменять прецизионные обжимные матрицы ХАУПА, включая обжимную матрицу № арт. 210761/E.

- Надёжные результаты обжима – как с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



№ арт.		kg	VE
211690	210761/E	0,566	1

Обжимная матрица

для изолированных сжимающих кабельных наконечников, **прессовка овальной формы**



№ арт.	mm ²	kg	VE
210761/E	0,5 - 6,0	0,053	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, **прощивная прессовка**



прессовка



№ арт.	mm ²	kg	VE
210764/E	1 - 10	0,111	1

Обжимная матрица

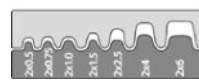
для концевых гильз, **трапециевидная прессовка**



№ арт.	mm ²	kg	VE
210763/E	0,5 - 4	0,072	1
210842/E	1 - 10	0,054	1
210765/E	6 - 16	0,111	1
211672/E	10 - 25	0,050	1

Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, **трапециевидная прессовка**



№ арт.	mm ²	kg	VE
211676/E	0,5 - 6	0,050	1

Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, **шестигранная прессовка**



№ арт.	PreB	kg	VE
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

Обжимная матрица

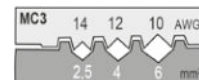
для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, **обкаточная прессовка**



№ арт.	mm ²	kg	VE
210762/E	0,5 - 6	0,111	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	mm ²	kg	VE
211657/E	2,5 - 6	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	mm ²	kg	VE
211659/E	2,5 - 6	0,050	1

Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников



0,5 - 2,5 мм²
и концевых гильз
0,5 - 6 мм²



№ арт.	mm ²	kg	VE
210784/E	0,5 - 6,0	0,56	1

Насадки | Гидравлический инструмент для обжима

Обжимные матрицы

KRF/F-Type



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	70	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1
216180	240	8	0,179	1
216182	300	8	0,126	1

Обжимные матрицы

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



№ арт.	мм²	sm	se	кг	УЕ
216088	50	50	70	0,518	1
216090	70	70	95	0,505	1
216092	95	95	120	0,489	1
216094	120	120	150	0,474	1
216096	150	150	185	0,463	1
216098	185	185	240	0,441	1
216100	240	240	300	0,406	1

Обжимные матрицы

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1

Обжимные матрицы

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Насадки

Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216148	16	16	0,135	1
216149	25	17	0,135	1
216150	35	20	0,135	1
216152	50	20	0,134	1
216153	70	20	0,132	1
216154	70	30	0,132	1
216156	95	30	0,132	1
216157	120	20	0,132	1

Прессовочные вставки „Deepindend“ (АН-12/КН-12/НН-12)

для трубчатых кабельных наконечников и соединителей, прошивная опрессовка



№ арт.	мм²		кг	УЕ
216552	50 - 70	Кабельные наконечники	0,211	1
216554	95 - 185	Кабельные наконечники	0,211	1
216556	240	Кабельные наконечники	0,211	1
216562	50 - 70	Соединители	0,211	1
216564	95 - 185	Соединители	0,211	1
216566	240	Соединители	0,211	1

Адаптер оправки для опрессовки



№ арт.	измерение	кг	УЕ
216570	1 - 4	0,211	1

Оправка для опрессовки



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216574	50 - 70	1	0,211	1
216576	95 - 185	2	0,211	1
216578	240	4	0,211	1

Держатель прессовочных вставок „Deepindend“



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216580	50 - 185	0,211	1
216582	240	0,211	1

haupa®

... решения которые убеждают

Насадки (сжимающие матрицы)

для изолированных трубчатых кабельных наконечников

300-06



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216670	10	5	0,136	1
216672	16	5	0,136	1
216674	25	5	0,136	1
216676	35	5	0,135	1
216678	50	5	0,135	1
216680	70	5	0,134	1
216682	95	5	0,134	1
216684	120	5	0,134	1
216686	150	5	0,134	1

Стержневая опрессовка для кабелей с уплотнёнными жилами

300-06



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216863	16	0,136	1
216865	25	0,136	1
216867	35	0,136	1
216869	50	0,135	1
216871	70	0,135	1
216873	95	0,134	1
216875	120	0,134	1
216877	150	0,134	1

для стандартных алюминиевых трубчатых кабельных наконечников



300-06



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216812/AL	25	7	0,135	1
216814/AL	35	7	0,135	1
216816/AL	50	7	0,134	1
216818/AL	70	7	0,132	1
216820/AL	95	7	0,132	1
216822/AL	120	7	0,13	1
216824/AL	150	7	0,128	1
216826/AL	185	7	0,125	1
216828/AL	240	7	0,121	1

для С-образных соединителей

300-06



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216984	16	5	0,135	1
216984/25	25	5	0,135	1
216985	35	5	0,135	1
216986	50	5	0,134	1
216986/70	70	5	0,132	1
216987	4-4	5	0,132	1
216988	10-10	5	0,132	1
216989	10-1	5	0,132	1

для соединителей с насечкой



300-06



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216813	25	0,143	1
216815	35	0,143	1
216817	50	0,143	1
216819	70	0,143	1
216821	95	0,143	1
216823	120	0,143	1

для алюминиевых трубчатых кабельных наконечников по стандарту DIN



300-06



№ арт.	мм²	ширина	УН	кг	УЕ
216840/AL	25	7	12	0,120	1
216842/AL	35	7	14	0,119	1
216844/AL	50	7	16	0,120	1
216846/AL	70	7	18	0,120	1
216850/AL	95	7	22	0,120	1
216852/AL	120	7	25	0,120	1
216854/AL	150	7	28	0,120	1
216856/AL	185	7	32	0,115	1
216858/AL	240	7	34	0,120	1

Аккумуляторный гидравлический многофункциональный инструмент



Гидравлический пресс для съемных головок „US-6M“

Sensor

Гидравлика для сменных прессующих головок, прессующая головка с поворотом на 180°, ручной обратный ход после завершения прессования.

- для 6 различных сменных головок (№ арт. 216761, № арт. 216762, № арт. 216763, № арт. 216764, № арт. 216665-U, № арт. 216666-U)
- простая смена головок
- блокировка посредством 2 выдвижных штифтов
- время зарядки аккумулятора в минутах: 30
- тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором HAUPA № арт. 215523 и зарядным устройством № арт. 215527
- усилие опрессовки кН: 60
- рабочее давление в барах: 700

Различные цвета светодиодного датчика показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-то ошибки:

- Зеленый свет: Обжим завершен стандартно, двигатель остановлен
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	Од	кг	УЕ
216760-1	315	6,728	1
216760-1-NO	315	5,329	1
216760-1-N	315	2,413	1



Ручной гидравлический прессовый инструмент съемных головок „HUS-6“

обжимные щипцы для сменных головок

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700



№ арт.	Од	кг	УЕ
216768	315	6,728	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов: 1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Прессующая головка «U-KO-6»

Сжимающая головка для сменных обжимных матриц, с быстрым раскрытием, без матриц.

- откидная головка
- отверстие / ход: 17 мм
- ширина опрессовки: узкая
- кабельные наконечники: standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- соединители: standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240

Подходящие насадки можно найти на стр. 64.



№ арт.	мм²	Од	кг	УЕ
216761	6 - 300	140	1,700	1

Прессующая головка «U-KDE240-6»

Сжимающая головка с быстрым раскрытием, прошивная прессовка, без использования матриц.

- откидная головка
- кабельные наконечники / соединители standard Cu: 10-240 mm²
- кабельные наконечники / соединители DIN Al: 50-240 mm²



№ арт.	мм²	Од	кг	УЕ
216763	16 - 240	130	1,200	1

Режущая головка «U-KS6-S50»

для медного и алюминиевого кабеля



№ арт.	Ø	Од	кг	УЕ
216762	50	233	2,800	1

Штамповочная головка «U-S-6»

без насадок, включая жесткие тяги и переходник

Технические характеристики:

- головка вращается на 360°
- гибкая головка из алюминия

Штамповочные возможности:
фасонный пробойник 138 x 138 мм (ST37 2.5 мм) круглый пробойник 150 мм (ST37 3 мм) / 63 мм (VA 2 мм)

Подходящие насадки для перфорации можно найти на странице 86.



№ арт.	Од	кг	УЕ
216764	180	2,700	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Ручной гидравлический прессовый инструмент „ННs-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150



185-H6

10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al	10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al
60 kN	700 bar	180°			

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215765	10 - 240	370 x 140 x 75 mm	4,600	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“

для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Ширина опрессовки: узкая
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN Al 16-150
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



185-H6

10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al	10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al
60 kN	700 bar	180°			

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215770-1	10 - 185	398 x 75 mm	6,540	1
215770-1-NO	10 - 185	398 x 75 mm	5,370	1
215770-1-N	10 - 185	398 x 75 mm	2,480	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“ **Sensor**

Технические характеристики и объем поставки см. 215770-1. Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



185-H6

10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al	10-240 standard	10-185 DIN Cu	16-150 DIN Al
60 kN	700 bar	180°			

№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
215770/M-1	10 - 185	398 x 75 mm	6,570	1
215770/M-1-NO	10 - 185	398 x 75 mm	5,400	1
215770/M-1-N	10 - 185	398 x 75 mm	2,480	1

Матрицы для наконечников "стандарт"

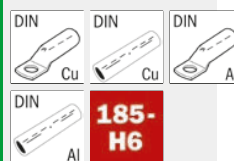
Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	ширина	УН	кг	УЕ
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-6“

для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Вона обжима соединителей:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
215881-1	10 - 240	415 x 75 mm	6,650	1
215881-1-NO	10 - 240	415 x 75 mm	5,480	1
215881-1-N	10 - 240	415 x 75 mm	2,560	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-6M“

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 215881-1.
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
215881/M-1	10 - 240	415 x 75 mm	6,670	1
215881/M-1-NO	10 - 240	415 x 75 mm	5,500	1
215881/M-1-N	10 - 240	415 x 75 mm	2,590	1

Ручной гидравлический прессовый инструмент „НН-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

1 переносной ремень, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,0
- Вес комплекта в кг: 4,5



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
215800	10 - 240	400 x 150 x 65 mm	4,500	1

Матрицы для наконечников "стандарт"

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы

№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215852	10 - 16	0,157	1
215854	25 - 35	0,155	1
215856	50 - 70	0,150	1
215858	95 - 120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка

№ арт.	мм ²	Al	УН	кг	УЕ
215862	10 - 16	-	6 - 8	0,155	1
215864	25 - 35	16 - 25	10 - 12	0,151	1
215866	50 - 70	35 - 50	14 - 16	0,149	1
215868	95 - 120	70	18 - 20	0,129	1
215869	150	95 - 120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Насадки (сжимающие матрицы)

Обжимные матрицы DIN

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	ширина	УН	кг	УЕ
216036	10	10	6	0,248	1
216038	16	10	8	0,248	1
216040	25	13	10	0,244	1
216042	35	13	12	0,235	1
216044	50	13	14	0,231	1
216046	70	13	16	0,226	1
216048	95	14	18	0,229	1
216050	120	14	20	0,225	1
216052	150	10	22	0,197	1
216054	185	10	25	0,193	1
216056	240	10	28	0,185	1
216060	300	10	32	0,142	1

Обжимные матрицы

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	11	0,200	1

Обжимные матрицы

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, также подходит для тонких, уплотненных проводников



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1

Обжимные матрицы DIN

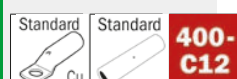
для алюминиевых обжимных кабельных наконечников по стандарту DIN



№ арт.	мм²	ширина	УН	кг	УЕ
216042/AL	16-25	12	12	0,235	1
216044/AL	35	12	14	0,231	1
216046/AL	50	12	16	0,226	1
216048/AL	70	12	18	0,229	1
216052/AL	95-120	14	22	0,197	1
216054/AL	150	14	25	0,193	1
216056/AL	185	14	28	0,185	1
216060/AL	240	17	32	0,142	1
216062/AL	300	17	34	0,142	1

Обжимные матрицы

для стандартных алюминиевых обжимных кабельных наконечников



№ арт.	мм²	ширина	кг	УЕ
216012/AL	25	10	0,210	1
216014/AL	35	10	0,207	1
216016/AL	50	13	0,224	1
216018/AL	70	13	0,221	1
216020/AL	95	13	0,226	1
216022/AL	120	13	0,200	1
216024/AL	150	14	0,200	1
216026/AL	185	14	0,191	1
216028/AL	240	10	0,186	1

Обжимные матрицы

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, прошивная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216064	10	0,200	1
216066	16	0,120	1
216068	25	0,118	1
216070	35	0,116	1
216072	50	0,118	1
216074	70	0,131	1
216076	95	0,119	1
216078	120	0,111	1
216080	150	0,107	1
216082	185	0,095	1
216084	240	0,085	1
216086	300	0,060	1
216065	10 - 25	0,112	1
216067	35 - 50	0,121	1
216069	70 - 120	0,136	1
216071	150 - 300	0,125	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC25-12“ **Sensor**

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки в кН: 120 • Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос

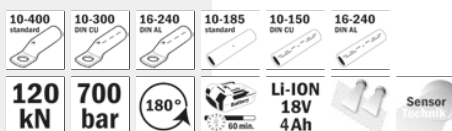
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



400-C12



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216601-1	10 - 400	375 x 375 x 75 mm	11,830	1
216601-1-NO	10 - 400	375 x 375 x 75 mm	9,150	1
216601-1-N	10 - 400	375 x 375 x 75 mm	5,900	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареек, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

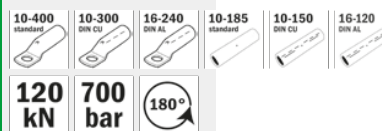
Гидравлические ручные клещи „HC25-12“

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6,2
- Вес комплекта в кг: 7,7



400-C12



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216124	10 - 400	585 x 180 x 72 mm	7,700	1

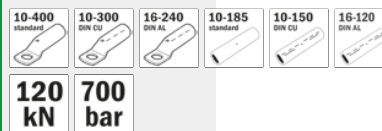
Гидравлическая сжимающая головка „KC25-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников:
Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей:
Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



400-C12



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216004	10 - 400	245 x 130 x 72 mm	4,600	1

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC42-12“

Sensor

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки в кН: 120 • Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 4 А·ч
- Двухпоршневой насос

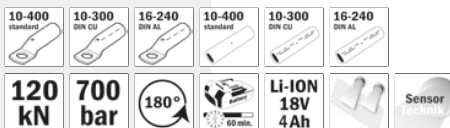
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



400-C12



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216622-1	10 - 400	430 x 340 x 75 mm	11,830	1
216622-1-NO	10 - 400	430 x 340 x 75 mm	10,430	1
216622-1-N	10 - 400	430 x 340 x 75 mm	7,180	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

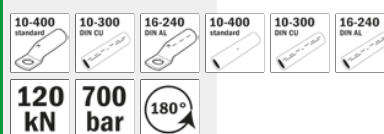
Гидравлические ручные клещи „HC42-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,2
- Вес комплекта в кг: 9,7



400-C12



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216125	10 - 400	640 x 170 x 77 mm	9,700	1

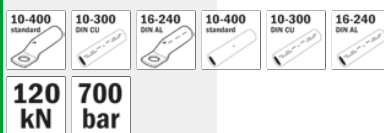
Гидравлическая сжимающая головка „KC42-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



400-C12



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216005	10 - 400	320 x 130 x 76 mm	6,300	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Вона обжима соединителей: Cu 16-300
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216663-1	16 - 300	443 x 75 mm	7,970	1
216663-1-NO	16 - 300	443 x 75 mm	6,800	1
216663-1-N	16 - 300	443 x 75 mm	3,880	1

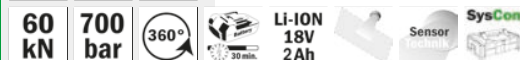
Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6M“ **Sensor**

Технические характеристики и объем поставки см. 216663-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216663/M-1	16 - 300	443 x 75 mm	8,280	1
216663/M-1-NO	16 - 300	443 x 75 mm	7,110	1
216663/M-1-N	16 - 300	443 x 75 mm	4,200	1

Проверочная оправка и шаблон см. стр. 76

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства
Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Гидравлические ручные клещи „HD300-6“

Опресовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, легкая и компактная конструкция, в черном пластмассовом чемоданчике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5
- Вес комплекта в кг: 6,5

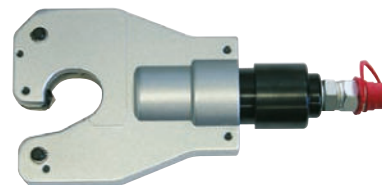


№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216660	16 - 300	570 x 160 x 60 mm	6,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „KD300-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 2,8
- Вес комплекта в кг: 3,8



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216665	16 - 300	275 x 130 x 60 mm	3,800	1

ИНФОРМАЦИЯ:

Гидравлический прессовочный инструмент с 4 отправками для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, широкая опрессовка
Надежный прочный гидравлический прессовочный инструмент. Решение для трудных ситуаций!

- Инструмент автоматически настраивается на прессуемое поперечное сечение провода
- Соединение гарантированно согласно DIN
- Не требуется приобретать дополнительные прессовочные вставки
- Не требуется смена вставок для одного поперечного профиля провода
- Идеально подходит для опрессовки тонкопроволочных проводов повышенной гибкости класса кабелей 5 и 6
- Идеально подходит для опрессовки уплотненных проводов (без пригнутой втулки, без специального кабельного наконечника)
- Проверочная оправка и калибр для быстрого и простого визуального контроля давления прессования

Указание:

Обжимные кабельные наконечники DIN согласно стандарту должны обрабатываться шестигранными прессовочными инструментами DIN и прессовочными вставками DIN!

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Вона обжима соединителей: Cu 25-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216667-1	25 - 400	455 x 75 mm	8,070	1
216667-1-NO	25 - 400	455 x 75 mm	6,900	1
216667-1-N	25 - 400	455 x 75 mm	3,890	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6M“

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216667-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216667/M-1	25 - 400	455 x 75 mm	8,260	1
216667/M-1-NO	25 - 400	455 x 75 mm	7,090	1
216667/M-1-N	25 - 400	455 x 75 mm	4,170	1

Контрольная оправка

Контрольная оправка для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов

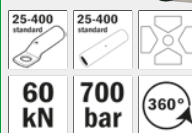


№ арт.	кг	УЕ
216660/B	0,566	1

Гидравлические ручные клещи „HD400-6“

Опресовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5,2
- Вес комплекта в кг: 6,7

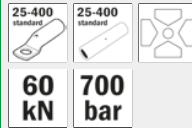


№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216661	25 - 400	585 x 160 x 75 mm	6,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „HKD400“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3
- Вес комплекта в кг: 4



№ арт.	мм²	измерение	кг	УЕ
216666	25 - 400	300 x 136 x 82 mm	4,000	1

Калибр для четырёхстержневой опрессовки

Калибр для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов



№ арт.	кг	УЕ
216660/L	0,566	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SDE240-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240
- Вона обжима соединителей: Cu 10-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 В, 2 А·ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216669-1	10 - 240	455 x 75 mm	7,270	1
216669-1-NO	10 - 240	455 x 75 mm	6,100	1
216669-1-N	10 - 240	455 x 75 mm	3,180	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SDE240-6M“ **Sensor**

Технические характеристики и объем поставки см. 216669-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216669/M-1	10 - 240	455 x 75 mm	7,280	1
216669/M-1-NO	10 - 240	455 x 75 mm	6,110	1
216669/M-1-N	10 - 240	455 x 75 mm	3,190	1

Комплект поставки для всех аккумуляторно-гидравлических кабелерезов:
1 инструмент, 1 быстрое зарядное устройство и 1 аккумулятор в SysCon или системном кейсе, включая вставку.

Для версий -NO: без батареи, без зарядного устройства

Для версий -N: только машина в транспортной упаковке

Гидравлический инструмент для обжима

Гидравлические ручные клещи „НО- 6“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 5



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216802	6 - 300	500 x 170 x 80 mm	5,000	1

Пресс-клещи „МО- 6“

Комплектация: 1 Пресс-клещи, в металлическом ящике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216804	10 - 300	765 x 175 mm	11,800	1

Гидравлическая сжимающая головка „КО-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN AI 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,2
- Вес комплекта в кг: 4,2



№ арт.	мм ²	измерение	кг	УЕ
216807	6 - 300	235 x 91,5 x 57 mm	4,200	1

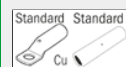
Насадки (сжимающие матрицы)

Набор обжимных матриц Standard Cu

13 стандартных обжимных матриц в удобном чемоданчике для переноски

В набор входят

216806 CU 6, 216808 CU 10, 216810 CU 16, 216812 CU 25, 216814 CU 35, 216816 CU 50, 216818 CU 70, 216820 CU 95, 216822 CU 120, 216824 CU 150, 216826 CU 185, 216828 CU 240, 216830 CU 300



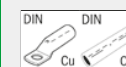
№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216805-SET	235	6 - 300	4,200	1

Набор обжимных матриц DIN Cu

12 обжимных матриц по стандарту DIN в удобном чемоданчике для переноски

В набор входят

216834 DIN 10, 216836 DIN 16, 216838 DIN 25, 216840 DIN 35, 216842 DIN 50, 216844 DIN 70, 216846 DIN 95, 216848 DIN 120, 216850 DIN 150, 216852 DIN 185, 216854 DIN 240, 216856 DIN 300



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216831-SET	235	10 - 300	4,200	1

Набор обжимных матриц DIN AL

9 обжимных матриц по стандарту DIN в удобном чемоданчике для переноски

В набор входят

216840/AL DIN 16-25, 216842/AL DIN 35, 216844/AL DIN 50, 216846/AL DIN 70, 216850/AL DIN 95-120, 216852/AL DIN 150, 216854/AL DIN 185, 216856/AL DIN 240, 216858/AL DIN 300



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216840/AL-SET	235	16 - 300	4,200	1

Набор обжимных матриц Standard AL

9 стандартных обжимных матриц в удобном чемоданчике для переноски

В набор входят

216812/AL AL 25, 216814/AL AL 35, 216816/AL AL 50, 216818/AL AL 70, 216820/AL AL 95, 216822/AL AL 120, 216824/AL AL 150, 216826/AL AL 185, 216828/AL AL 240



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
216812/AL-SET	235	25 - 240	4,200	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93